Gestamp

GESTAMP CERVEIRA

EMAS
Gestão ambiental verificada
PT-000060

DECLARAÇÃO AMBIENTAL 2022

ÍNDICE

3| ÂMBITO

3| Empresa
4| Localização e instalações
4| Contactos
5| Processo produtivo, produtos e clientes
6| Descrição do processo
7| Estrutura da empresa
7| Recursos humanos

9| POLITICA AMBIENTAL

10| GESTÃO AMBIENTAL

10| Sistema de gestão ambiental
12| Formação ambiental
12| Participação ativa dos colaboradores
13| Dia Mundial do Ambiente e Semana Europeia da prevenção de resíduos

14| ASPETOS AMBIENTAIS

15| Metodologia de avaliação dos aspetos ambientais significativos diretos e indiretos
16| Aspetos ambientais diretos 2022
17| Aspetos ambientais de emergência 2022
18| Aspetos ambientais indiretos 2022

19| OBJETIVOS E AÇÕES AMBIENTAIS 2022

23| CONFORMIDADE LEGAL

26| Queixas, denúncias e inspeções

28| DESEMPENHO AMBIENTAL

29| Indicadores ambientais
29| Energia
32| Materiais
37| Água
37| Efluentes
38| Resíduos
49| Utilização dos solos no respeitante à biodiversidade
50| Emissões atmosféricas
54| Ruído

55| PARTES INTERESSADAS

55| Comunidade local, visitas e público geral
56| Divulgação da declaração ambiental

57| OBJETIVOS E AÇÕES AMBIENTAIS PARA 2023

60| GLOSSÁRIO

61| VERIFICADOR AMBIENTAL

ÂMBITO

Este documento designado Declaração Ambiental é publicado no âmbito do registo da Gestamp Cerveira no Regulamento (EU) 2018/2026 da Comissão Europeia de 19 de dezembro de 2018, relativo à participação voluntária de organizações num sistema comunitário de ecogestão e auditoria (EMAS).

A Gestamp Cerveira encontra-se registada desde março de 2007, com o n.º de registo PT-000060, tendo nessa altura procedido à publicação da sua primeira Declaração Ambiental.

A presente Declaração Ambiental (18ª publicação) referente a 2022, é publicada no seguimento da 1ª atualização da 5ª renovação do seu registo EMAS.

Passada mais de uma década desde o primeiro registo, é importante avaliar o caminho percorrido e refletir sobre a evolução do Sistema de Gestão Ambiental, a sua capacidade de adaptação às constantes mudanças na organização e alterações nos requisitos legais, tentando sempre manter como linha de orientação os valores da Gestamp e os seus princípios de proteção ambiental.

Mais de uma década no EMAS resultou seguramente num Sistema de Gestão Ambiental mais robusto e capaz de responder aos desafios do futuro, contribuindo para um crescimento sustentável da empresa.

Em 2024, será redigida a 19ª edição da Declaração Ambiental da Gestamp Cerveira, referente ao ano de 2023 e com data de validação prevista até ao dia 30-06-2024.

EMPRESA

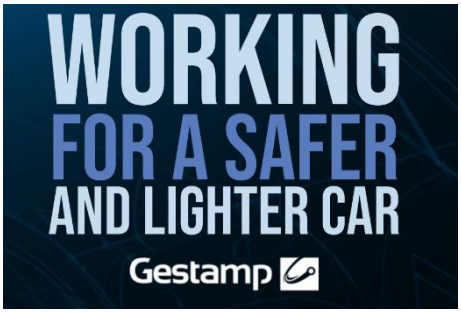
A Gestamp Cerveira pertence ao grupo internacional Gestamp Automoción, dedicada ao fabrico de componentes e conjuntos metálicos para o setor automóvel.

Atualmente, o capital social da empresa é de 27.414.361,39 euros.

O grupo Gestamp Automoción encontra-se organizado por divisões, sendo que a Gestamp Cerveira está inserida da Divisão Europa Sul (Portugal e Espanha).

Atualmente, o Grupo Gestamp encontra-se presente em 24 países, em 113 centros produtivos, 13 centros de I+D, contanto no total com 39.000 colaboradores em todo o mundo.

A sua visão foca-se em “ser o fornecedor de automação mais reconhecido pela sua capacidade de adaptação aos negócios, evidenciando criação de valor para o cliente, mantendo um desenvolvimento económico e social sustentável”.



LOCALIZAÇÃO E INSTALAÇÕES

A Gestamp Cerveira encontra-se localizada na freguesia de Campos, no concelho de Vila Nova de Cerveira. Geograficamente, está situada a 45 km de Viana do Castelo, a 50 km de Vigo e a 80 km de Braga.

As suas instalações, conjugadas com a sua localização, proporcionam um ótimo posicionamento em relação às mais importantes vias de comunicação da região, nomeadamente a EN13, a A28, a A3 e a A-55. Em relação ao porto marítimo de Vigo, a Gestamp Cerveira está a 50 minutos de viagem.

CONTACTOS

A Gestamp Cerveira está disponível para prestar qualquer esclarecimento a respeito do seu Sistema de Gestão Ambiental ou sobre alguma informação que conste na presente Declaração Ambiental.

Endereço:
Zona Industrial II - Campos
4920 – 012 Vila Nova de Cerveira

Telefone:
00351 251 700 400

Coordenadas GPS:
Lat: 41º 57’ 51.23’’ N
Long: 8º 41’ 0.33’’ O

Código CAE – 29320:
Fabricação de outros componentes e acessórios para veículos automóveis

Diretor Geral:
Luís Cunha

Diretor da Qualidade, Ambiente e Segurança:
António Azevedo

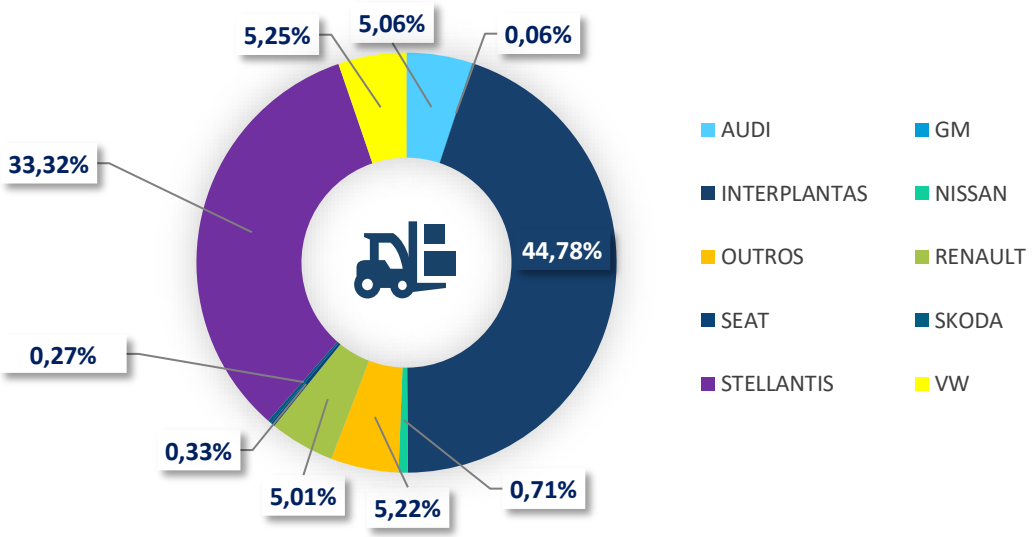
Coordenador de Ambiente:
Melissa Carvalho

E-mail:
azevedo@pt.gestamp.com
mecarvalho@pt.gestamp.com
cerveira@pt.gestamp.com

PROCESSO PRODUTIVO E CLIENTES

Atualmente, a Gestamp Cerveira produz mais de 900 referências de peças estampadas, soldadas ou montadas, para várias marcas automóveis. Quanto às expedições, o grupo Gestamp representa 44,78% das expedições, o Grupo Stellantis 33,32%, a Renault/Nissan é responsável por 5,72%, a Grupo VW representa 10,91%, a GM 0,06% e outros 5,22 %.

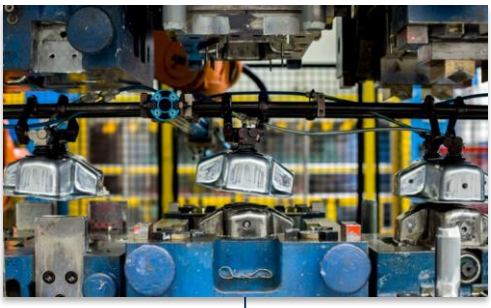
EXPEDIÇÕES 2022



Quanto ao processo produtivo propriamente dito, este passa por cinco fases principais:

DESCRIÇÃO DO PROCESSO

Na estampagem, a chapa sofre uma transformação pela aplicação de pressão executada nas prensas mecânicas que fazem movimentos rápidos ascendentes/descendentes, submetendo a chapa a uma deformação (estampagem).



Daqui resultam peças estampadas, que podem ser diretamente expedidas ou passar por outros processos (soldadura, montagem e/ou pintura). Em 2022, processaram-se 67.582 toneladas de chapa, resultando daí 89.200.928 peças estampadas.

No processo de soldadura, as peças provenientes da estampagem podem ser soldadas entre elas, compondo conjuntos, ou submeterem-se à soldadura de um ou vários componentes (porcas, parafusos, pinos ou tubos).

Existem 3 tipos de soldadura: por resistência, soldadura MIG/MAG e laser.

De igual forma que no processo anterior, as peças podem ser diretamente expedidas ou passar ao processamento seguinte. Em 2022, soldaram-se 27.702.493 peças.

Na fase de acabamento (subcontratada a outras empresas), algumas peças provenientes dos processos anteriores podem ser reencaminhadas para uma cadeia de pintura (cataforese).

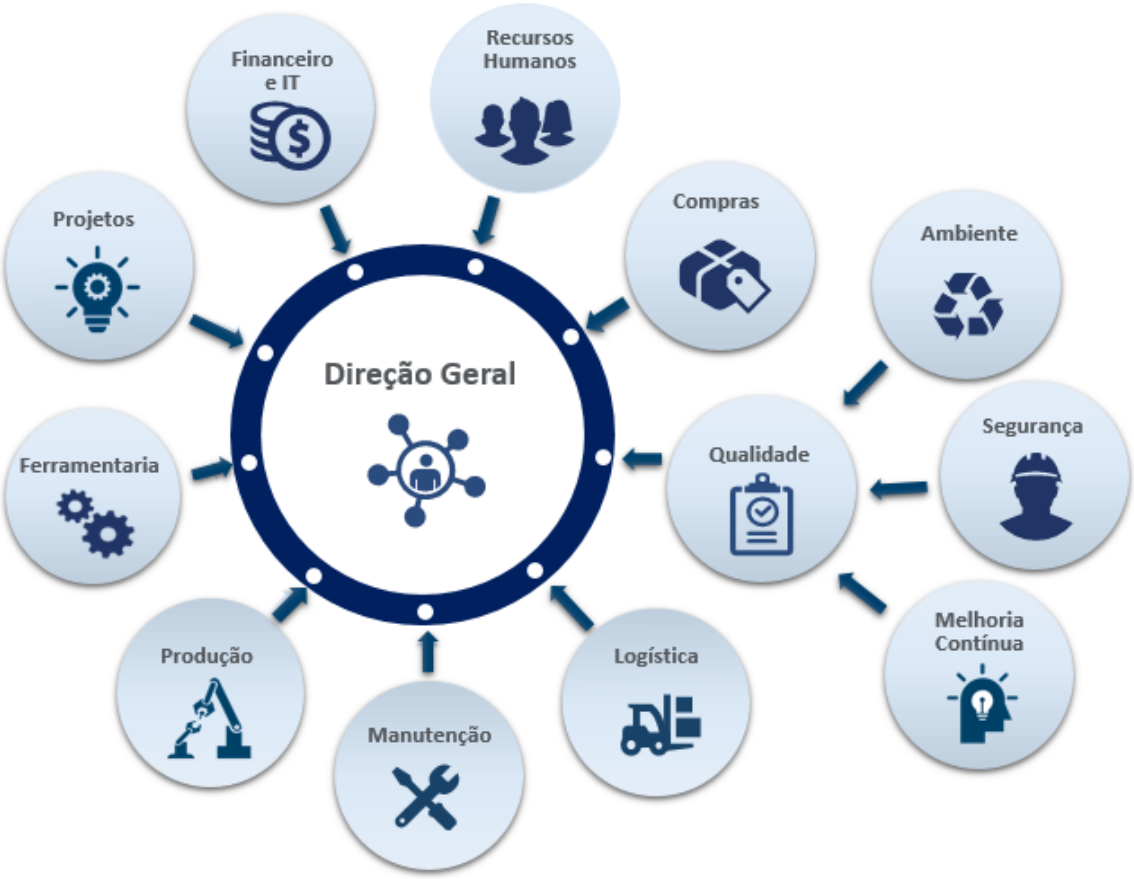
Este processo passa por 3 fases, sendo elas o pré-tratamento, pintura/zincagem e secagem. Posteriormente, as peças voltam às instalações da Gestamp Cerveira.

A algumas das peças provenientes das etapas anteriores, pode ainda ser necessário montar alguns componentes (pedais, borrachas, molas ou casquilhos).

Nesta fase, realizam-se também algumas operações de soldadura (resistência). Daqui, as peças (pedaleiras) são expedidas para o cliente final.

ESTRUTURA DA EMPRESA

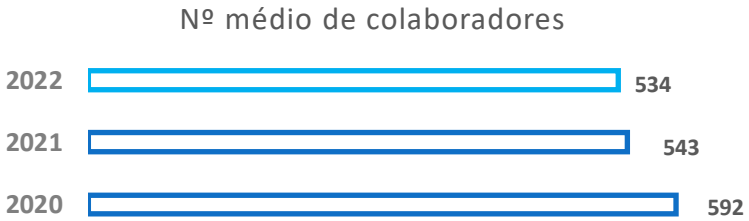
Para uma melhor visualização da estrutura da Gestamp Cerveira, o esquema abaixo demonstra os departamentos que constituem a mesma:



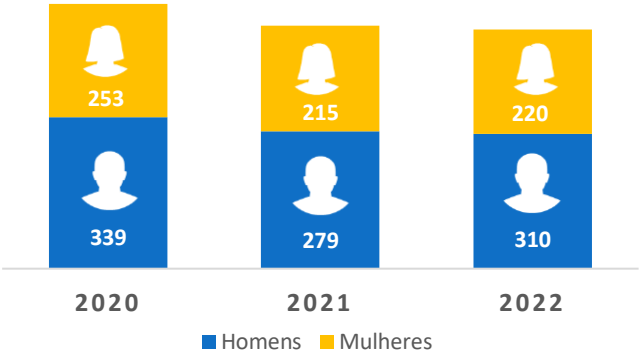
A Gestamp Cerveira, com o passar dos anos, tem vindo a apostar na otimização dos seus recursos, procurando ter uma instalação cada vez mais eficiente, mais sustentável e tecnologicamente mais desenvolvida, de modo a fazer face às exigências do mercado.

RECURSOS HUMANOS

O número médio de colaboradores da Gestamp Cerveira tem evoluído, sendo que em 2022 a empresa contou com uma média de 534 colaboradores (considerando os trabalhadores temporários e estagiários profissionais).



A 31 de dezembro de 2022, a Gestamp Cerveira contava com um grupo total de 530 colaboradores, 220 mulheres e 310 homens.



Ficha Técnica da Gestamp Cerveira a 31-12-2022

VAB 2022 = 247 % (ano de ref.ª 2008)

Área construída: 23.392 m^2

Dias trabalhados: 239 Dias

Estampagem:

- **4** Prensas manuais (80 – 300 ton)
- **10** Prensas automáticas (250 – 630 ton)
- **1** linha com 6 prensas robotizadas (300 ton)
- **4** Prensas Transfer (630, 1250 e 1500 ton)

Matéria-prima:

- **67.582** toneladas de chapa processada

Soldadura:

- **22** CS1 – Células de soldadura resistência/Pontos;
- **15** CS2 – Células de soldadura MIG/MAG;
- **7** CS3 – Células de soldadura (Pontos-MIG/MAG-Resistência);
- **24** Máquinas de soldadura resistência manuais;
- **2** Células soldadura laser híbridas;
- **1** Célula laser remote Welding

Peças produzidas:

- **89.200.928** estampadas
- **27.702.493** soldadas

POLITICA AMBIENTAL

A Direção da GESTAMP CERVEIRA, consciente do impacte Ambiental relacionado com a sua atividade, desenvolve-a protegendo, conservando e respeitando o Ambiente, assumindo assim responsabilidades na defesa do mesmo e comprometendo-se a:

- Garantir que a presente Política Ambiental seja conhecida por todos os colaboradores e que lhes permita conhecer os principais aspetos ambientais da empresa, assim como consequentes impactes;
- Formar e consciencializar os colaboradores da empresa, com o objetivo de promover a sua participação ativa na proteção do Ambiente, assim como levar a uma mudança de atitude em relação ao mesmo;
- Promover a melhoria contínua, definindo um conjunto de objetivos e metas orientados para a melhoria do desempenho ambiental, cuja revisão periódica permita garantir a sua adequação e o respeito pela política enunciada, fazendo uma análise de Riscos e Oportunidades robusta e verificação das melhores práticas ambientais disponíveis;
- Garantir e manter o cumprimento das obrigações de conformidade associadas aos aspetos ambientais, produtos e serviços da GESTAMP CERVEIRA, bem como, aqueles compromissos que a empresa subscreva voluntariamente;
- Potenciar o desenvolvimento dos processos e procedimentos que causem o mínimo impacte ambiental, assim como prevenir, controlar e minimizar os riscos de incidentes ambientais que a sua atividade possa gerar sobre o seu meio envolvente, prevenindo a poluição;
- Exercer um consumo responsável de recursos naturais (energia elétrica, água, ar comprimido), matérias-primas e produtos auxiliares inerentes ao processo produtivo;
- Minimizar a utilização de produtos perigosos e a produção de resíduos perigosos;
- Divulgar e colocar à disposição das partes interessadas, a política, as práticas ambientais adotadas e o desempenho ambiental.
- O âmbito do SGA da Gestamp Cerveira centra-se na conceção, desenvolvimento e produção de peças por estampagem metálica e conjuntos metálicos por montagem e soldadura para a indústria automóvel.

A Direção estabelecerá os recursos necessários para assegurar a aplicação da Política Ambiental em todos os âmbitos da GESTAMP CERVEIRA

Vila Nova de Cerveira, 19-01-2022

GESTÃO AMBIENTAL

A Gestamp Cerveira tem implementado um Sistema de Gestão Ambiental de acordo com a NP ISO 14001 e Regulamento (EU) 2018/2026 de 19 de dezembro.

O âmbito do registo atual da Gestamp Cerveira no EMAS é a produção de peças por estampagem metálica, montagem e soldadura de conjuntos metálicos, para veículos de passageiros, veículos comerciais ligeiros e veículos industriais.

O Sistema de Gestão Ambiental encontra-se implementado e certificado nas instalações da Gestamp Cerveira desde 2004, permitindo desenvolver e implementar a política ambiental e objetivos, tendo em consideração os aspetos ambientais significativos, diretos e indiretos, bem como as obrigações de conformidade legal.

O Sistema de Gestão Ambiental é revisado anualmente, verificando se o mesmo se adequa às condições fabris atuais, potenciando sempre a melhoria contínua e as melhores práticas de gestão ambiental (MPGA).

EMAS
Gestão ambiental verificada
PT-000060

AENOR
GESTÃO AMBIENTAL
ISO 14001

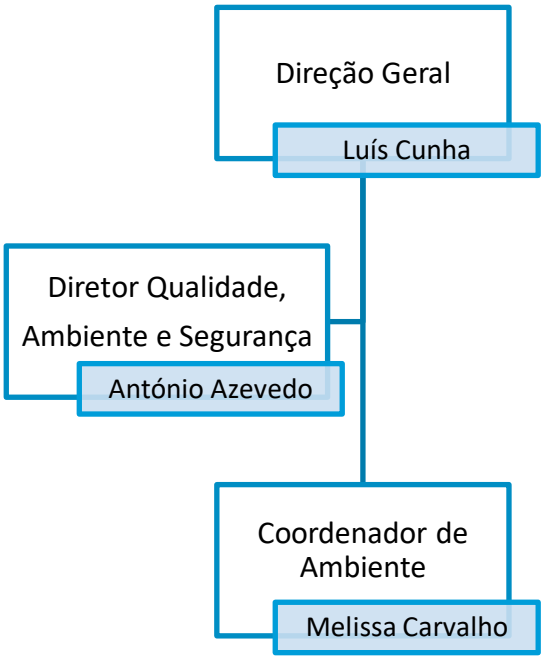
SISTEMA DE GESTÃO AMBIENTAL

Relativamente à atribuição de responsabilidades do SGA, a Direção da Gestamp Cerveira, designa o Serviço de Ambiente como responsável perante a empresa e perante os organismos externos, pela permanente colocação em prática dos requisitos exigidos na Norma ISO 14001:2015 e Regulamento EMAS.

A documentação alusiva ao SGA, nomeadamente procedimentos, instruções e formatos ambientais, é verificada regularmente. Desta forma, consegue-se avaliar e detetar riscos e oportunidades que possam surgir, dando seguimento aos mesmos, direcionando o SGA para a melhoria contínua.

O sucesso do SGA depende do compromisso de todos os colaboradores da organização. A preocupação pela proteção do ambiente, que engloba todos os processos e comportamentos, é hoje uma responsabilidade partilhada por todos os departamentos da empresa.

Compete ao Coordenador de Ambiente gerir e manter o SGA implementado de acordo com os referenciais normativos, de forma a dar cumprimento à legislação ambiental e Política Ambiental assumida pela empresa. O SGA é composto por:



A estrutura do Sistema de Gestão Ambiental da Gestamp Cerveira assenta no processo de melhoria contínua, definido através do ciclo PDCA, tendo em conta o papel fundamental da liderança em todos os processos, nomeadamente:

1 | PLANEAMENTO - CONTEXTO DA ORGANIZAÇÃO E POLÍTICA AMBIENTAL

Definição do contexto da Organização e da Política Ambiental:

- Análise SWOT
- Identificação de Riscos e Oportunidades
- Cumprimento das obrigações de conformidade e outros requisitos
- Prevenção da poluição
- Melhoria continua do SGA

A partir do contexto da organização e política estabelecidos planeia-se o que fazer para o seu cumprimento. Consideram-se os aspetos ambientais, as obrigações de conformidade e outros requisitos, estabelecem-se os objetivos ambientais e define-se um programa de ação.

2 | IMPLEMENTAÇÃO

Estruturar responsabilidades, formar, sensibilizar e qualificar colaboradores, comunicar, documentar, estabelecer todo o suporte e operacionalização do SGA, planificar situações para dar resposta a emergências.

3 | VERIFICAÇÃO

Medir, monitorizar, avaliar a conformidade legal, avaliar o desempenho do SGA, auditar, tratar de não conformidades e estabelecer ações corretivas e preventivas.

4 | REVISÃO DO SISTEMA DE GESTÃO AMBIENTAL

Avaliação dos resultados do SGA para poder voltar a definir, planear, implementar, garantindo o compromisso de melhoria contínua.

DECLARAÇÃO AMBIENTAL

Fornece informações de carácter ambiental, relativas ao impacto, comportamento ambiental e melhoria contínua do SGA da Gestamp Cerveira às partes interessadas.
No presente documento, foram tidas em consideração as melhores práticas de gestão ambiental (MPGA), bem como o documento de referência setorial (DRS) do setor automóvel.
Salienta-se que em próximas declarações ambientais, poderão ser acrescentados mais indicadores referentes ao DRS, à medida que serão compilados dados específicos trienais para a exposição dos mesmos.

FORMAÇÃO AMBIENTAL

A formação e sensibilização na área de Ambiente é fundamental para fomentar a participação e envolvimentos dos colaboradores no SGA. No ano de 2022, foram dadas 39 horas de formação a 543 formandos. Sendo que, maioritariamente, se tratou de formação interna.

A sensibilização ambiental de 2022 teve como principal objetivo:

- Dar a conhecer os aspetos ambientais mais preocupantes para a Gestamp Cerveira;
- Comunicar os resultados dos aspetos ambientais legalmente controlados;
- Apresentar a Declaração Ambiental 2021;
- Relembrar as principais normas gerais ambientais/ordem e limpeza das instalações;
- Dar a conhecer a norma nº15 da FAO, relativa ao tratamento fitossanitário de embalagens de madeira, questão vital para a Gestamp Cerveira visto importar e exportar muitos componentes e peças em embalagens de madeira, nomeadamente paletes. Saber identificar corretamente um selo de tratamento fitossanitário;
- Foram também abordadas algumas problemáticas ambientais, evidenciando causas e consequências das mesmas. Insistiu-se também na formação em separação de resíduos na empresa, bem como a sua organização no parque de resíduos, visando melhorar a gestão global dos mesmos;
- Sensibilização sobre as fichas de dados de segurança de produtos químicos e rotulagem dos mesmos, tendo em conta os regulamentos REACH e CLP;
- Formação sobre a certificação resíduo zero e economia circular;
- Formação de pilotos de ambiente.

PARTICIPAÇÃO ATIVA DOS COLABORADORES

A Gestamp Cerveira reconhece que os seus colaboradores são parte integrante do seu SGA. Em 2022, para assuntos relacionados com aspetos ambientais, foram realizadas 49 propostas de melhoria.

Paralelamente, existem outras comunicações relevantes para o SGA, tais como:

- Resultados da evolução da separação de resíduos na empresa;
- Resultados dos indicadores ambientais da produção de resíduos e consumos;
- Resultados da monitorização de aspetos ambientais;
- Avisos vários (ex: resultados de auditorias, alertas sobre legislação ambiental, etc.)
- Divulgação da Declaração Ambiental de 2021.

Em todos os departamentos da Gestamp Cerveira, existe um elemento designado como Piloto de Ambiente, que serve de elo de comunicação entre o Serviço de Ambiente e o departamento em causa, aumentando assim as sinergias entre o SGA e os diversos intervenientes.

DIA MUNDIAL DO AMBIENTE E SEMANA EUROPEIA DA PREVENÇÃO DE RESÍDUOS

Dia mundial do Ambiente | 5 de junho 2022

O tema do Dia Mundial do Ambiente 2022, **"Uma Só Terra"**, teve como foco a vida sustentável em harmonia com a natureza.

#UMASÓTERRA

A campanha #UmaSóTerra, convocou uma ação coletiva e transformadora à escala global para celebrar, proteger e restaurar o nosso planeta.

Tendo em conta o tema do Dia Mundial do Meio Ambiente

#UmaSóTerra

Envie-nos a sua melhor foto com uma frase criativa, sobre um local ou uma atividade, que seja única e especial para si e para o ambiente.

Harmonia com a Natureza

Boas práticas Ambientais

Hábitos Sustentáveis

"Um rio poluído é um rio morto"

"Felizmente ainda há quem tente combater a incúria e falta de respeito pelo meio ambiente"

O Futuro está nas nossas mãos

Semana Europeia da Prevenção de Resíduos

A Semana Europeia para a Prevenção de Resíduos trabalha com a hierarquia de resíduos.

As ações desenvolvidas focam os 3R's: promovendo a **REDUÇÃO** do consumo, **REUTILIZAÇÃO** de produtos e materiais e **RECICLAGEM** de resíduos

Estes são os principais R's a ter em conta quando reavaliamos hábitos de consumo:

REUTILIZAR

REDUZIR

RECICLAR

ASPETOS AMBIENTAIS

A identificação e avaliação dos aspetos ambientais é efetuada para todas as atividades desenvolvidas pela Gestamp Cerveira e terceiros com quem interage.

São identificados aspetos ambientais diretos (aqueles diretamente associados ao processo fabril, equipamentos, instalações, atividades e serviços de apoio que podem ser controlados pela empresa) e indiretos (aqueles associados a atividades relacionadas com a empresa ou terceiros sobre os quais esta não pode ter controlo, podendo, no entanto, influenciá-los).

A identificação e avaliação dos aspetos ambientais é revista periodicamente e atualizada sempre que ocorram situações que as possam alterar, como por exemplo aquisição de novos equipamentos, produtos, serviços, implementação de novos processos de fabrico ou alteração dos existentes, alteração de requisitos legais.

Os aspetos ambientais significativos diretos são avaliados segundo uma metodologia criada na Gestamp Cerveira, tendo em conta critérios como a magnitude, gravidade, duração e tendência. Se o valor cumulativo destes parâmetros for igual ou superior a 7, os aspetos são considerados significativos.

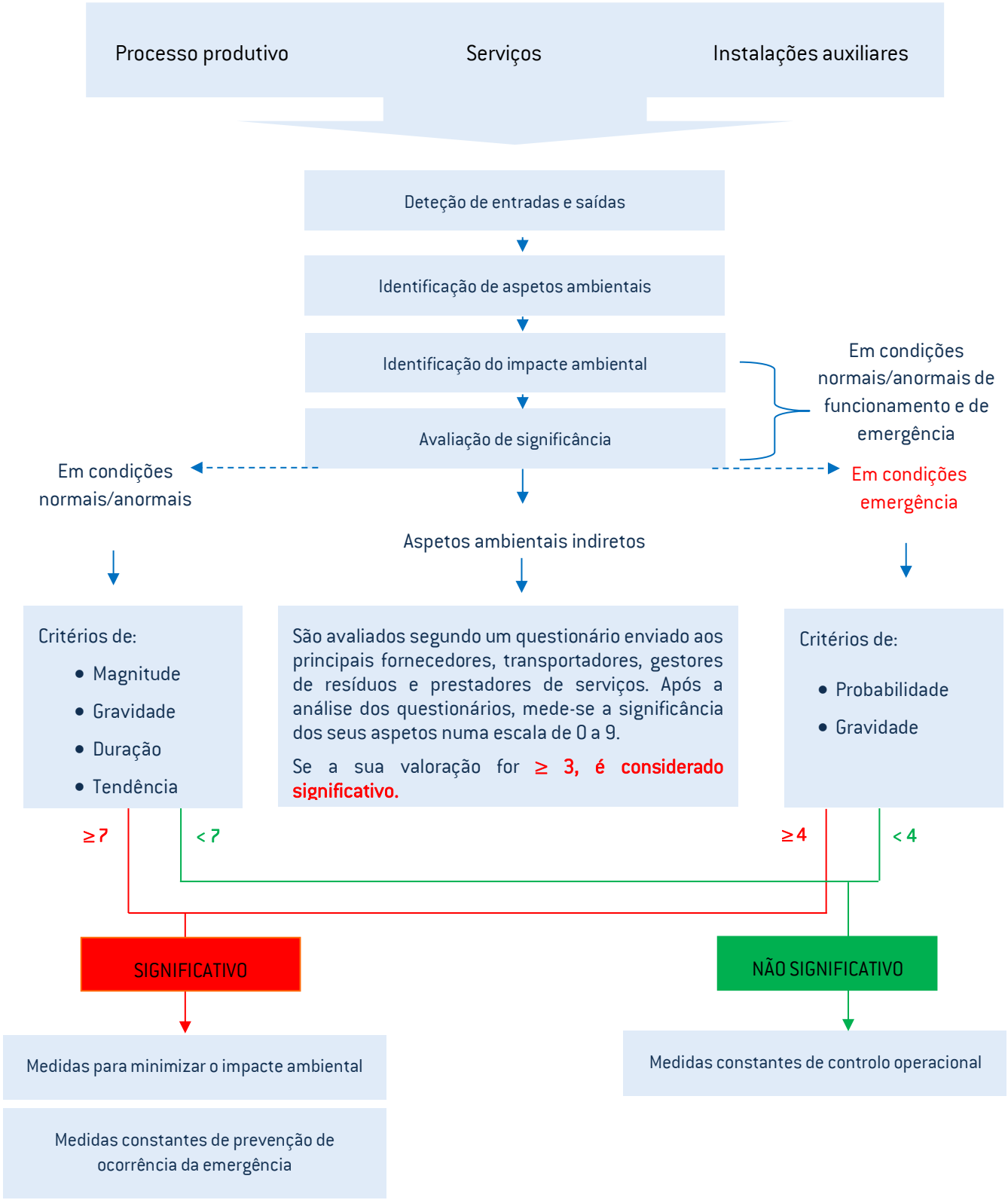
Por sua vez, a metodologia de avaliação dos aspetos ambientais indiretos é avaliada através de um questionário enviado para os prestadores de serviços, gestores de resíduos, fornecedores e transportadores.

Tendo em conta as respostas enviadas pelos mesmos, mede-se a sua significância numa escala de 0 a 9.

Os seus aspetos indiretos são considerados significativos caso tiverem 3 ou mais aspetos negativos, ou caso não tenham licença para a atividade exercida.

METODOLOGIA DE AVALIAÇÃO DOS ASPETOS AMBIENTAIS SIGNIFICATIVOS DIRETOS E INDIRETOS

No esquema seguinte apresenta-se a metodologia de avaliação de aspetos ambientais significativos diretos e indiretos na Gestamp Cerveira:



ASPETOS AMBIENTAIS DIRETOS 2022

Na tabela seguinte, apresentam-se todos os aspetos ambientais da Gestamp Cerveira que tiveram uma valoração significativa relativamente ao ano de 2022. Um aspeto ambiental é considerado significativo quando a sua valoração final é igual ou maior que 7, em situação normal/anormal, e quando a sua valoração é igual ou maior que 4, em situação de emergência. Em condições normais/anormais, os critérios de avaliação dos aspetos ambientais diretos são a magnitude, gravidade, duração e tendência (dos últimos 3 anos, incluindo o ano em avaliação).

Aspeto	Valores absolutos	Valoração	Valores específicos	Relação c/atividade[1]	Impacte	Controlo
Embalagens plásticas	9 ton	7	0,04 t/VAB	a), b), c)	Deterioração da qualidade das águas superficiais e subterrâneas Contaminação dos solos Diminuição dos recursos naturais Deterioração qualidade do ar	Instruções ambientais de controlo operacional e monitorização Planos de manutenção preventiva
Têxteis	0,9 ton	7	0,004 t/VAB	a)		
Óleo Usado	5,5 ton	7	0,02 t/VAB	b), c), d), e), f), g), i)		
Lamas de maquinagem	0,8 ton	7	0,003 t/VAB	c); f); g), i)		
Filtros de óleo	0,08 ton	7	0,0003 t/VAB	b), e); g), i)		
Restos de tinta	0,6 ton	8	0,002 t/VAB	g), i)		
Aerossóis	0,15 ton	9	0,001 t/VAB	a), b), c), d), e), f), g), h), i)		
Pilhas	0,1 ton	8	0,0003 t/VAB	a), e), g), h), i)		
Acumuladores com chumbo	0,06 ton	8	0,0002 t/VAB	g), h)		
Emissões de CO_2	2893 ton	8	31 t/VAB	a), c), e), i)		
Consumo de gás propano	457 MWh	7	1,85 MWh/VAB	g), i)		
Consumo de chapa de Alumínio	33 ton	7	0,13 t/VAB	a), b)		
Consumo de óleo	34 ton	8	0,14 m^3/VAB	b), c), d), e), f),g), i)		
Consumo de fio de soldadura	157 ton	10	0,63 t/VAB	c), d)		
Consumo de Árgon	203 ton	9	0,82 t/VAB	c), d), e)		
Consumo de CO_2	38 ton	8	0,15 t/VAB	c), d)		

[1] Legenda: a) Aprovisionamentos/Armazém geral; b) Estampagem; c) Soldadura; d) Recuperação de peças; e) Manutenção de instalações/máquinas; f) Ferramentaria; g) Instalações auxiliares; h) Qualidade; i) Outras áreas destinadas a serviços.

Na avaliação dos aspetos ambientais, tendo em conta intervenções e obras civis nas instalações, os critérios de avaliação são a probabilidade e a gravidade.

Aspeto	Valoração	Risco Ambiental	Relação c/atividade	Impacte	Controlo
Emissões gasosas - Transportes	6	Alto	e); g); i)	Deterioração qualidade do ar	Instruções ambientais de controlo operacional e monitorização

ASPETOS AMBIENTAIS EMERGÊNCIA 2022

Em condições de emergência os critérios de avaliação dos aspetos ambientais, são também a probabilidade e a gravidade.

Aspeto	Valoração	Risco ambiental	Relação c/atividade	Impacte	Controlo
Emissão gás propano p/atmosfera	4	Médio	a), b), c), d), e), f), g), i)	Deterioração da qualidade das águas superficiais e subterrâneas Contaminação dos solos Diminuição dos recursos naturais Deterioração qualidade do ar	Instruções ambientais de controlo operacional e monitorização Planos de manutenção preventiva
Emissão gás GEE p/ atmosfera	6	Alto	e), f), g), h), i)		
Emissão de gases refrigerantes ODS p/ atmosfera	6	Alto	e), f), g), h), i)		
Emissão gás soldadura p/atmosfera	8	Alto	c), e), f)		
Consumo gás propano p/reposição devido a fuga	4	Médio	a), b), c), d), e), f), g), i)		
Consumo gás soldadura p/repor devido a fuga	4	Médio	c), e), f)		
Contaminação do solo com óleo (no pavimento não impermeabilizado)	4	Médio	b); c); d); e); g); i)		
Contaminação da rede pluvial (escorrência de substância)	6	Alto	b); c); d); e); g); i)		
Emissões atmosféricas provenientes incêndio (CO_2)	6	Alto	a), b), c), d), e), f), g), h), i)		
Produção de resíduos e cinzas resultantes do incêndio	4	Médio	a), b), c), d), e), f), g), h), i)		
Consumo de produtos químicos derivado de avaria	6	Alto	b), c), d), e), f), g)		
Consumo de água devido a rotura de canalizações	4	Médio	b), c), g), f), i)		
Produção de resíduos de sucata	4	Médio	a); b); c); e); f); g); i)		
Produção de resíduos perigosos	4	Médio	b); c); e); f); g); h); i)		

[1] Legenda: a) Aprovisionamentos/Armazém geral; b) Estampagem; c) Soldadura; d) Recuperação de peças; e) Manutenção de instalações/máquinas; f) Ferramentaria; g) Instalações auxiliares; h) Qualidade; i) Outras áreas destinadas a serviços.

ASPETOS AMBIENTAIS INDIRETOS 2022

Como referido ao longo do documento, para a avaliação dos aspetos ambientais indiretos significativos, a Gestamp Cerveira utiliza como metodologia o envio de um questionário para os fornecedores, gestores de resíduos, prestadores de serviços mais significativos e outro questionário distinto para os transportadores.

Após o preenchimento do respetivo questionário, as entidades devem reenviá-lo para o serviço de ambiente num prazo de 2 semanas, de forma a serem analisados.

Os resultados dos mesmos são registados no ficheiro de avaliação ambiental de aspetos indiretos. Tendo por base o procedimento dos aspetos ambientais, avaliam-se as respetivas respostas e o nível de significância das mesmas. Caso o resultado der um nível de significância ≥ 3, consideramos a entidade como significativa em termos de aspetos indiretos.

Da última analise realizada aos questionários, resultaram 13 entidades com aspetos ambientais indiretos significativos, nomeadamente:

- Transportadores – 4 entidades
- Fornecedores de materiais auxiliares – 4 entidades
- Fornecedores de matérias-primas – 0 entidades
- Fornecedores de Pintura cataforese – 0 entidades
- Gestores de resíduos – 0 entidades
- Energia – 0 entidades
- Serviços – 5 entidades

Como forma de sensibilização e consciencialização, a Gestamp Cerveira envia um documento de boas práticas ambientais para as entidades que apresentam aspetos ambientais indiretos significativos.

Para as entidades a quem foi enviado o questionário pelo serviço de ambiente, e o qual não obteve retorno do mesmo devidamente preenchido, envia-se também o documento de boas-práticas ambientais.

OBJETIVOS E AÇÕES AMBIENTAIS 2022

Em 2022, foi definido o seguinte Programa de Gestão Ambiental (PGA):

Objetivo 1	ASP	Indicador	Objetivo atingido (%)
Reduzir em 80 % as fugas de ar comprimido identificadas através do Sistema de Inspeção por Ultrassons Ultraprobe 3000LRM, no início de cada trimestre	Consumo de energia	Eletricidade (MWh); Energia (MWh/VAB); Custos (€)	**100 %**

	Ações a executar	Ação atingida (%)
A1	Planear e agendar ações de formação sobre a correta utilização do Sistema de Inspeção por Ultrassons Ultraprobe 3000LRM (Webinar e formações internas aos colaboradores afetos à realização da tarefa)	**100 %**
A2	Planear e agendar auditorias trimestrais de deteções de fugas de ar comprimido. As mesmas deverão ser realizadas pelo Departamento de Manutenção (Prensas, Soldadura e Edifício)	**100 %**
A3	Realizar o acompanhamento e registo dos dados recolhidos sobre as fugas de ar comprimido num ficheiro de seguimento do Departamento da Manutenção. Esta tarefa deverá ser auxiliada através da aplicação móvel EU Systems Leak Survey (incluindo fotos dos locais das fugas identificadas)	**100 %**
A4	Criação de ordens individuais de trabalho em SAP, com finalidade de reparar as fugas de ar comprimido identificadas nas auditorias trimestrais	**100 %**
A5	Divulgação trimestral dos resultados e percentagem de fugas de ar comprimido solucionadas a todos os colaboradores, de forma a sensibilizá-los para as questões dos desperdícios energéticos. (Informação a ser divulgada pelo Serviço de Ambiente)	**100 %**
A6	Acompanhamento mensal da evolução de reparação das fugas de ar comprimido por trimestre. (Para ter 100% de execução do objetivo será necessário reparar no mínimo 80% das fugas por trimestre)	**100 %**

A1 – No 1º trimestre de 2022, 6 colaboradores da manutenção tiveram formação para adquirirem conhecimentos sobre o modo de funcionamento e utilização do Sistema de Inspeção por Ultrassons Ultraprobe 3000LRM;

A2 – Para cada trimestre, foram agendados dias para a verificação de fugas de ar comprimido, tanto na zona da estampagem como na zona de soldadura;

A3 – quando é detetada uma fuga, é utilizada a aplicação móvel EU Systems Leak Survey, que inclui imagens precisas dos locais das fugas identificadas e envia informação em tempo real para um ficheiro Excel, onde é realizado todo o seguimento dos vários parâmetros relacionados com o assunto em questão;

A4 – Para cada fuga assinalada pelo sistema de inspeção por Ultrassons Ultraprobe 3000LRM, foi criada uma ordem de trabalho em SAP para a sua reparação, tanto na zona da estampagem como soldadura;

A5 – Trimestralmente, o Serviço de Ambiente divulgou os resultados das verificações e custos associados às fugas de ar comprimido a todos os colaboradores da empresa;

A6 – O departamento de manutenção, realizou um acompanhamento mensal às fugas de ar comprimido detetadas nas verificações de cada trimestre. Em 2022, todas as fugas detetadas internamente pela manutenção foram reparadas, sendo que houve uma poupança de 91.428,81 € com a reparação de fugas de ar comprimido;

Esta metodologia de trabalho continuará a ser aplicada nos próximos anos, garantindo assim a reparação contínua das fugas de ar comprimido, bem como as poupanças resultantes das mesmas.

Este objetivo foi cumprido a 100%.

Objetivo 2	ASP	Indicador	Objetivo atingido (%)
Melhoria do rendimento da iluminação interior e exterior	Consumo de energia	Eletricidade (MWh); Energia (MWh/VAB); Custos (€)	**68 %**

	Ações a executar	Ação atingida (%)
A1	Aquisição de painéis LED para colocação nas zona de escritórios, corredor piso 1, ferramentaria e balneários	**100 %**
A2	Trocar as luminárias na zona de escritórios, corredor piso 1, ferramentaria e balneários	**100%**
A3	Trocar as luminárias nos postos de trabalho	**40 %**
A4	Colocação de luminárias no exterior	**0 %**
A5	Divulgação de boas-práticas de consumos energéticos para todos os colaboradores na empresa	**100 %**

A1 – Em 2022 foram adquiridos e colocados painéis LED para a colocação dos mesmos nos escritórios, corredor do piso 1, ferramentaria e balneários;

A2 – Em 2022, o departamento de manutenção realizou a substituição das luminárias, colocando os painéis LED nos escritórios, corredor do piso 1, ferramentaria e balneários;

A3 – O departamento da manutenção iniciou o processo de substituição das luminárias nos postos de trabalho, sendo que foram substituídas a luminárias das prensas da UAP1. As restantes linhas de produção, apesar de terem um pedido de compra de material, não foram de momento substituídas, visto que o fornecedor habitual das luminárias não assegurou a entrega das mesmas devido à insolvência do produtor.

A4 – Em 2022, não foram adquiridas as luminárias para colocação no exterior. As 8 luminárias deverão ser adquiridas e colocadas nos respetivos locais em 2023.

A5 – O serviço de Ambiente divulgou boas-práticas de consumos energéticos através de e-mail's, nos painéis informativos e ecrãs da área de lazer, a todos os colaboradores da empresa.

Este objetivo ficou assim com um nível de cumprimento de 68% e transitará para 2023.

Objetivo 3	ASP	Indicador	Objetivo atingido (%)
Formação ambiental contínua a todos os colaboradores da empresa	Todos	Todos	**90 %**

	Ações a executar	Ação atingida (%)
A1	Planear os conteúdos para realizar a formação ambiental contínua (separação de resíduos, Tratamento fitossanitário de embalagens de madeira, acondicionamento e utilização de produtos químicos, organização do parque de resíduos, aplicação dos procedimentos de Sistema de Gestão Ambiental no chão de fábrica, acompanhamento das tarefas diárias do coordenador de ambiente)	**100 %**
A2	Agendar as sessões de formação com os recursos humanos. Tendo em consideração a quantidade de colaboradores que estejam na empresa, é possível que estas formações sejam ministradas por um período superior um ano.	80 %
A3	Dar a formação aos colaboradores, de forma gradual durante o ano de 2022	80 %
A4	Colocar informação e avisos sobre as várias temáticas ambientais no painel de informações da área de lazer e ecrãs, de forma a sensibilizar todos os colaboradores e empresas externas presentes nas instalações	100 %

A1 – Ao longo do ano foram criadas vários templates de formações, com temas específicos direcionados aos vários postos de trabalho existentes nas instalações;

A2 – Foram agendadas várias sessões de formação com os vários departamentos ao longo do ano;

A3 – Ao longo do ano foram administradas várias formações aos colaboradores em sessões presenciais em sala, on-line e *in situ*;

A4 – Foram colocados s avisos nos painéis de informações e ecrãs da área de lazer as seguintes sensibilizações: Dia Mundial do Ambiente, Semana Europeia da prevenção de resíduos, identificação de produtos químicos, Panos MEWA, indicadores ambientais de produção de resíduos e consumos, consumos energéticos, deteções de fugas de ar comprimido, informações sobre auditorias e resultados, tratamento fitossanitário de embalagens de madeira, etc.

Apesar deste objetivo ter tido um bom desenvolvimento ao longo do ano, a rotação de colaboradores e outros fatores produtivos dificultaram o cumprimento do mesmo a 100%, ficando assim com um nível de cumprimento de 90%.

Será dada continuidade de sensibilização todos os colaboradores, com formações específicas por departamentos. Este objetivo transitará então para o ano de 2023.

Objetivo 4	ASP	Indicador	Objetivo atingido (%)
Iniciar a separação seletiva dos resíduos orgânicos e o processo de Compostagem nas instalações fabris	Produção de resíduos não perigosos	Produção de RSU (ton)	100 %

	Ações a executar	Ação atingida (%)
A1	Informar e sensibilizar todos os colaboradores da empresa sobre o novo processo de separação seletiva de resíduos orgânicos (informação via e-mail, ecrãs da área de lazer e painéis informativos)	100 %
A2	Criar painéis e etiquetas de sensibilização e informação sobre o tema da recolha seletiva de resíduos orgânicos, bem como as boas-práticas a ter em atenção para o processo de compostagem	100 %
A3	Adquirir recipientes para iniciar a recolha seletiva dos resíduos orgânicos nas áreas de lazer e refeitório	100 %
A4	Adquirir e/ou construir internamente um compostor para o processo de compostagem, onde serão depositados os resíduos orgânicos recolhidos das áreas de lazer e refeitório	100 %
A5	Informar e divulgar, aos colaboradores, sobre o desenvolvimento da eficácia da separação de resíduos orgânicos efetuada nas instalações, bem como do processo de compostagem realizado internamente	100 %

A1 – A informação foi divulgada via e-mail, nos ecrãs de lazer, no painel de ambiente a todos os colaboradores;

A2 – foram criados painéis informativos sobre a compostagem e autocolantes para colocar nas mesas da área de lazer, incentivando a correta segregação de resíduos orgânicos;

A3 – foram adquiridos 3 contentores para a colocação de resíduos orgânicos nas áreas de lazer e refeitório das instalações;

A4 – foi adquirido um compostor e colocado no jardim das instalações, fomentando desta forma o processo de compostagem;

A5 – A comunicação sobre a evolução da separação e processo de compostagem foi divulgada via e-mail e disponibilizada nos ecrãs da área de lazer a todos os colaboradores;

Este objetivo foi cumprido a 100%.

Objetivo 5	ASP	Indicador	Objetivo atingido (%)
Reduzir em 80 % a colocação de resíduos têxteis (potencialmente recicláveis) colocados nos resíduos contaminados	Produção de resíduos perigosos	Produção de resíduos contaminados (ton); Produção de resíduos têxteis (ton)	100 %

	Ações a executar	Ação atingida (%)
A1	Informar e sensibilizar todos os colaboradores da empresa sobre o novo processo de separação seletiva de resíduos têxteis (informação via e-mail, ecrãs da área de lazer e painéis informativos)	100 %
A2	Informar e sensibilizar todos os colaboradores da empresa sobre o novo processo de separação seletiva de resíduos têxteis (informação via e-mail, ecrãs da área de lazer e painéis informativos)	100 %
A3	Atualizar a nova entrada deste resíduo nos documentos referentes à gestão de resíduos	100 %
A4	Disponibilizar no armazém geral, bidões em cartão reutilizáveis para a realização da separação seletiva dos resíduos têxteis (T-shirts, calças e blusões)	100 %
A5	Informar e divulgar, aos colaboradores, sobre o desenvolvimento da eficácia da separação de resíduos têxteis efetuada nas instalações	100 %
A6	Acompanhamento mensal da evolução de separação de resíduos têxteis no armazém e sua produção (ton). (Para ter 100% de execução do objetivo, será necessário reduzir no mínimo 80% dos resíduos têxteis potencialmente recicláveis, que seriam colocados nos resíduos contaminados)	100 %

A1 – A informação foi divulgada via e-mail e nos ecrãs de lazer a todos os colaboradores;

A2 – A gestão dos têxteis ficou a cargo de uma empresa gestora de resíduos devidamente habilitada para o efeito;

A3 – Foi atualizada toda a documentação dos resíduos, inserindo o novo LER dos têxteis;

A4 – A partir do dia 24/04/2022, foi implementada a separação dos resíduos têxteis no armazém geral, sendo que todas as trocas de fardamento obsoleto dos colaboradores são realizadas neste local.;

A5 – A comunicação e divulgação desta separação seletiva foi enviada via e-mail e disponibilizada nos ecrãs da área de lazer a todos os colaboradores;

A6 – Mensalmente é realizado o acompanhamento da produção de resíduos têxteis, bem como a verificação da correta separação dos mesmos.

Com as medidas acima citadas, asseguramos mais de 80% da colocação dos resíduos têxteis, provenientes das fardas dos colaboradores.

Este objetivo foi cumprido a 100%.

Objetivo 6	ASP	Indicador	Objetivo atingido (%)
Redução em 5% da produção do resíduo de água oleosa	Produção de resíduos perigosos	Produção de água oleosa (ton); Custos (€) com água oleosa	**40 %**

	Ações a executar	Ação atingida (%)
A1	Realizar um estudo de viabilidade para a alteração do equipamento de tratamento de águas oleosas atualmente presente nas instalações	25 %
A2	Realizar um estudo de viabilidade para a alteração do separador de hidrocarbonetos atualmente presente nas instalações	25%
A3	Realizar o acompanhamento mensal da produção de água oleosa nas instalações, bem como o acompanhamento dos seus custos	100 %
A4	Adquirir equipamentos novos (sistema de tratamento de água oleosa e separador de hidrocarbonetos) para substituição dos atuais. Periodicidade > a 1 ano	0 %
A5	Acompanhamento mensal da evolução de produção de água oleosa (ton). (Para ter 100% de execução do objetivo, será necessário reduzir no mínimo 5% do resíduo de água oleosa)	100 %

A1 – Em 2022 iniciou-se o contacto com empresas externas, de forma a realizar um estudo de viabilidade para a substituição do equipamento de tratamento de águas oleosas, visto que o mesmo se encontra obsoleto, não dando resposta à quantidade de água oleosa a tratar que é produzida diariamente. Apesar do contacto estabelecido, este tema não teve o encaminhamento pretendido devido aos custos que acarreta e como ocorreu uma diminuição na produção de água oleosa, o tema ficou suspenso;

A2 – Em 2022 iniciou-se o contacto com empresas externas, de forma a realizar um estudo de viabilidade para a substituição do separador de hidrocarbonetos que se encontra na sala dos compressores, visto que o mesmo já não tem a capacidade nem eficiência suficiente para tratar os efluentes que são produzidos diariamente. Apesar do contacto estabelecido, este tema não teve o encaminhamento pretendido devido aos custos que acarreta e como ocorreu uma diminuição na produção de água oleosa, o tema ficou suspenso;

A3 – O serviço de Ambiente acompanhou mensalmente a produção de água oleosa, bem como os custos associados à mesma num ficheiro de seguimento do SGA;

A4 – Em 2022, não foram adquiridos novos equipamentos, nomeadamente separador de hidrocarbonetos e sistema de tratamento de água oleosa (evaporador), visto que os estudos para a substituição dos mesmos não foram realizados a 100%;

A5 – O serviço de Ambiente acompanhou mensalmente a produção de água oleosa, e apesar de se verificar uma redução de 19% da produção de resíduo perigoso de 2021 para 2022, este objetivo irá manter-se para o ano de 2023, visto que as ações não foram totalmente cumpridas. Sendo um tema que acarreta obrigações de conformidade legal, a substituição dos equipamentos é essencial para mantermos os VLE's controlados.

Este objetivo ficou assim com um nível de cumprimento de 40% e transitará para 2023.

CONFORMIDADE LEGAL

A Gestamp Cerveira reconhece todos os requisitos legais que lhe são aplicáveis, a nível ambiental, e as suas respetivas implicações. Para o cumprimento destes requisitos estabeleceram-se procedimentos e instruções internas e utiliza-se o software de avaliação de conformidade legal SIAwise 5.

RUÍDO

DOCUMENTO	ASSUNTO	INDICADOR
DL 9/2007 de 17 janeiro	Regulamento geral ruído	⊛ A Gestamp Cerveira encontra-se situada numa zona industrial.
Dec. Retif. 839/2012 de 21 junho		⊛ Em 2023, estão a decorrer as medições de ruído ambiental em 2 pontos distintos. De acordo com o critério de incomodidade e valores limite de exposição máxima. Nas últimas medições realizadas em 2019, os resultados estavam de acordo com o Regulamento Geral de Ruído.
DL 221/2006 de 8 de Novembro		⊛ Os empilhadores possuem certificação CE e certificado a nível de ruído, assim como o compressor do evaporador.

ÁGUA

DOCUMENTO	ASSUNTO	INDICADOR
DL 236/98 de 1 agosto	Proteção do meio aquático	⊛ A Gestamp Cerveira utiliza água da rede, que é usada para efetuar a limpeza das instalações, balneários, refeitório, sistema de rega nos meses de verão e abastecimento da RIA.
DR 23/95 de 23 de Agosto	Redes separativas de águas	⊛ A Gestamp Cerveira possui evidências da separação das redes de saneamento e pluviais.

ENERGIA

DOCUMENTO	ASSUNTO	INDICADOR
DL 68-A/2015 de 30 de Abril DL 71/2008 de 15 abril	Sistema dos consumos intensivos de energia	⊛ Na Gestamp Cerveira são realizadas auditorias energéticas de 8 em 8 anos. ⊛ A Gestamp Cerveira encontra-se registada na DGEG, com o número OP00286. ⊛ O ano de 2020 foi o ano do 8º seguimento do ARCE, tendo sido fechado o acordo dentro dos objetivos estipulados. ⊛ A última auditoria energética foi realizada entre 22 e 26 de fevereiro de 2021. Sendo que o plano foi enviado à DGEG para aprovação e a resposta favorável foi rececionada a 01/09/2021 -> Nº PREn: OP286-PREN (2021-2028). ⊛ O REP bienal referente aos anos 2019/2020 foi submetido no portal da SGCIE, encontrando-se de momento em ainda em análise para fecho do mesmo.

CONFORMIDADE LEGAL

RESÍDUOS

DOCUMENTO	ASSUNTO	INDICADOR
Dec. 2014/955/EU de 18 de Dezembro	Códigos LER	⊛ A Gestamp Cerveira produz resíduos perigosos e não perigosos. Todos eles são separados na origem pelo próprio colaborador e são armazenados no Parque de Resíduos. Posteriormente, aquando da sua saída para o destinatário, são classificados de acordo com o código LER.
DL 73/2011 de 17 de junho DL 183/2009 de 10 Agosto Portaria 145/2017 de 26 de abril	Gestão de resíduos	⊛ Todos os resíduos que saem da Gestamp Cerveira são acompanhados de e-GAR's emitidas diretamente da plataforma SILiAMB. ⊛ Em aterro são depositados apenas os resíduos provenientes da área de lazer (guardanapos, embalagens de alimentos, embalagens perecíveis) e os resíduos das casas de banho, como papel absorvente das mãos, assim como os resíduos industriais banais produzidos em fábrica. ⊛ Desde dezembro de 2017, todos os resíduos gerados na Gestamp Cerveira são expedidos com a devida e-GAR, emitida na plataforma SILiAmb.
Decreto-Lei N.º152-D de 11 de dezembro de 2017	Fluxo específico de resíduos	⊛ A Gestamp Cerveira encontra-se enquadrada no registo de produtor de produtos abrangidos por fluxos específicos de resíduos com o N.º de registo PT01101900, na plataforma SILiAmb
Reg. 255/2013 de 20 de Março DL 45/2008 de 11 março Deliberação nº 12/CD/2013	MTR	⊛ A Gestamp Cerveira sempre que faz um MTR usa a plataforma SILIAMB e os formulários são automaticamente duplicados, pelo que se está a enviar toda a informação requerida nesta alteração. ⊛ A Gestamp Cerveira necessita de cumprir o regulamento relativo ao movimento transfronteiriço de resíduos, porque algumas sucatas, como alumínio, cobre, bronze e latão e sucata ferrosa, seguem para Espanha. ⊛ As comunicações dos MTR's à data da elaboração desta DA são feitas através da plataforma SILIAMB, de acordo com o definido na Deliberação da APA ao lado referida.
Port. 289/2015 de 17 de setembro	Registo eletrónico de resíduos	⊛ O mapa de registo de resíduos industriais (MIRR), é feito todos os anos através da plataforma SILIAMB, tendo sido o último enviado a 27 de fevereiro de 2023.
Desp. 242/96 de 13 agosto	Resíduos hospitalares	⊛ Na Gestamp Cerveira, existe uma enfermaria onde se prestam os primeiros socorros aos trabalhadores, sempre que necessário. Os resíduos produzidos nesta área, são reencaminhados para um gestor de resíduos hospitalares, sendo realizada uma recolha periódica mensal.
DL 46/2008 de 12 março	RCD	⊛ Os RCD são produzidos de uma forma muito pontual. Em 2022, não foram produzidos RCD.
DL 267/2009 de 29 setembro	OAU	⊛ Na empresa existe um refeitório, no entanto, em 2021 não foram produzidos OAU pelo facto da empresa de catering não utilizar o refeitório da Gestamp Cerveira para confecionar as refeições servidas aos seus colaboradores.
DL 102-D/2020 de 10 dezembro	Resíduos Perigosos	⊛ A Gestamp Cerveira desde 2013 tem uma produção de Resíduos Perigosos superior a 100t por ano. No dia 30/06/2022 foi enviado à ARN um plano de minimização da produção desses resíduos para um período de 6 anos. Plano esse, que será comunicado de 2 em 2 anos, com a situação relativa à operacionalização e cumprimento do mesmo.

CONFORMIDADE LEGAL

EMISSÕES GASOSAS

DOCUMENTO	ASSUNTO	INDICADOR
Decreto-Lei n.º 39/2018 Portarian.º190-A/2018 Portarian.º190-B/2018 DL 78/2004 de 3 abril	Controlo das emissões	A Gestamp Cerveira possui 3 fontes fixas, que atualmente estão autorizadas a ser monitorizadas uma vez de 3 em 3 anos. Monitoriza os seguintes parâmetros: COV's; PST; CO_2; Metais (III) Cu. As últimas medições foram realizadas em 2020, tendo os resultados das monitorizações sido reportados no Balcão Eletrónico da CCDR-N, dentro dos 45 dias seguidos contados a partir da data da amostragem, de acordo com a legislação em vigor. As próximas medições serão realizadas em 2023. Em 2019, foram realizadas 2 medições à fonte fixa que se encontra ligada às retificadoras da ferramentaria. Estas medições são efetuadas em período quinquenal, pelo que as próximas serão realizadas em 2024.
Port. 263/2005 de 17 março	Altura das chaminés	As chaminés possuem a altura de acordo com o disposto na Portaria (mais de 10 metros) e possuem 2 tomas de amostragem, de acordo com a NP 2167:2007.
Portaria n.º 221/2018 Port. 675/2009 de 23 junho Dec. Retif. 62/2009 de 21 agosto Port. 676/2009 de 21 agosto Dec. Retif. 63/2009 de 21 agosto	Valores limite de emissão e limiares mássicos e mínimos	De acordo com os VLE's e limiares mássicos mínimos, os resultados obtidos nas 3 fontes fixas estão abaixo dos limites legais. Os resultados das monitorizações foram reportados no Balcão Eletrónico da CCDR-N, dentro dos 45 dias seguidos contados a partir da data da amostragem.
Reg. 517/2014 de 16 de abril Reg. 1494/2007 de 17 dezembro DL 145/2017 de 30 de novembro	Efeito de estufa	Existem alguns equipamentos com gases refrigerantes fluorados que carecem de deteção de fugas anuais, semestrais ou trimestrais. Estas verificações são efetuadas por um técnico e empresa certificada pelo CENTERN, CERTIF ou APSEI, sendo que para o efeito, são preenchidas as fichas de intervenção, ficando o Serviço de Ambiente com um duplicado das mesmas. Em 2022, foram cumpridas todas as verificações de fugas previstas. Todos os equipamentos estão inventariados e a comunicação de dados obrigatória foi submetida no SILIAMB no dia 30 de março de 2022.
Reg. 1005/2009 de 16 setembro DL 35/2008 de 27 fevereiro DL 152/2005 de 31 agosto DL 85/2014 de 27 maio	Camada de ozono	As intervenções nos equipamentos abrangidos por esta legislação são feitas por um técnico qualificado e são preenchidas as fichas, de acordo com o DL 35/2008 de 27 de fevereiro. O Serviço de Ambiente fica com um duplicado desta ficha. Todos os equipamentos estão inventariados, sendo que não possuimos nenhum equipamento que contém substâncias que empobrecem a camada do ozono.

CONFORMIDADE LEGAL

VÁRIOS

DOCUMENTO	ASSUNTO	INDICADOR
DL 147/2008 de 29 julho Dir. 2004/35 de 21 abril	Responsabilidade por danos ambientais	⊛ Quanto ao seguro de responsabilidade ambiental, a Gestamp Cerveira está abrangida por uma apólice de seguro, que é renovada anualmente. ⊛ Em 2022, registaram-se 3 incidentes, nomeadamente 1 incêndio localizado num posto de recuperação de soldadura (18/07/2022), 1 inundação que não provocou danos materiais nem danos ao meio ambiente (23/10/2022) e 1 derrame de água oleosa que não provocou infiltrações nas águas pluviais (25/12/2022).
DL 277/99 de 23 julho	PCB's	⊛ Na Gestamp Cerveira, os óleos utilizados não contêm PCB's. Para tal, existe um comprovativo do fornecedor.
Reg. 1907/2006 de 18 dezembro Reg. 1272/2008 de 16 dezembro	REACH e CLP	⊛ À luz do REACH, a Gestamp Cerveira é um utilizador a jusante, e em relação ao cumprimento deste requisito, a Gestamp Cerveira tem continuamente um processo em aberto de solicitação aos fornecedores das fichas de dados de segurança atualizadas, de acordo com estes dois regulamentos. ⊛ Existe uma instrução interna que tem como objetivo documentar o modo de atuação para a homologação e controlo de produtos químicos.
Lic. de exploração nº 291/2006 DL 73/2015 de 11 de maio	Licença de exploração e Sistema da Indústria Responsável	⊛ Em 2018, O processo de Licenciamento Industrial da Gestamp Cerveira (n.º 25317) transitou do IAPMEI para a Câmara Municipal de Vila Nova de Cerveira ⊛ Em 2018, A Gestamp Cerveira elaborou uma memória descritiva evidenciando as condições fabris atuais, que enviou juntamente com um aditamento à memória descritiva para a Câmara Municipal de Vila Nova de Cerveira, como âmbito de dar conhecimento das recém-alterações que as instalações que a Gestamp Cerveira realizou nos últimos tempos. ⊛ Em 2018, a Câmara Municipal de Vila Nova de Cerveira emitiu a autorização de utilização N.º27/18 (Processo LEG 8/18), referente à autorização da seguinte utilização: Alteração ao uso de armazenagem para indústria na zona 1 (814m2), Ampliação/legalização na zona 2 (436m2) e alteração de um alpendre para escritório (94,20 m2). ⊛ A 7 de janeiro de 2021, a Câmara Municipal de Vila Nova de Cerveira emitiu a autorização de utilização N.º1/21 (processo de aprovação de legalização n.º13 /20/OBP LEG de 16/09/2020), referente à autorização da seguinte utilização: Inserção de cobertura metálica amovível num espaço exterior Alteração ao uso de armazenagem para indústria na zona 1 (980m2).
Aviso n.º 3159/2004 de 4 maio	Reg. Municipal dos Sistemas Públicos e Prediais de Distribuição de Água e de Drenagem de Águas Residuais de VN Cerveira	⊛ A Gestamp Cerveira não utiliza água no processo produtivo, apenas para consumo e limpeza das instalações. ⊛ A Gestamp Cerveira está ligada à rede de saneamento desde 2009, considerando como volume de efluente o mesmo valor de água consumida.
Reg (EU) 2018/2026, 19 de dezembro Reg 2017/1505 de agosto Reg. 1221/2009 de 25 novembro Rec. 2001/680 de 07 setembro DL 95/2012 de 20 de abril	EMAS III	⊛ A Gestamp Cerveira possui um Sistema de Gestão Ambiental e a DA vai ao encontro da legislação aplicável. Quanto à DA de 2022, a sua verificação é feita de acordo com o atual EMAS III e apresenta no ponto do desempenho ambiental os indicadores principais exigidos de acordo com o ponto C do anexo IV do Regulamento. ⊛ A presente DA é a 18ª que a Gestamp Cerveira apresenta, sendo esta de caráter de atualização. ⊛ A Gestamp Cerveira realizou a transição do anexo IV do Reg. 1221/2009 em 2018.
Norma nº 15 da FAO DL 95/2011 de 8 de agosto	Medidas fitossanitárias para as emb. de madeira	⊛ Relativamente às exigências fitossanitárias, a empresa encontra-se a fazer o registo, em Aprovisionamentos e no Armazém Geral, das paletes que entram sem o tratamento fitossanitário. ⊛ Existe uma instrução ambiental que define como é feita a reutilização interna de paletes de madeira, para se ter um maior controlo das paletes que se reutilizam e que potencialmente podem ser de expedição.
Lei n.º 52/2018 d 20 de agosto	Regime de Prevenção e controlo da doença dos legionários	⊛ A Gestamp Cerveira criou um Plano de Prevenção e Controlo de Legionella conforme a legislação aplicável.

QUEIXAS, DENÚNCIAS E INSPEÇÕES

Em outubro de 2022, a Gestamp Cerveira recebeu por parte das Águas do Alto Minho (ADAM), uma notificação relativa à rejeição de águas industriais e equiparadas da Gestamp Cerveira Lda, no sistema público de drenagem de águas residuais urbanas.

No final do ofício 24521/22, considerando o normativo de descarga de águas residuais industriais no sistema público do Município de Vila Nova de Cerveira (Edital 236/2028, Diário da República, 2ª série - N.º 42 – 28 de fevereiro de 2018) articulado com o normativo Águas do Norte, notifica que os parâmetros determinados não excederam os respetivos VLE (Valor Limite de Emissão). A amostra do efluente foi recolhida na via pública, externa às instalações da Gestamp Cerveira. No entanto, no boletim anexo ao ofício (Relatório de ensaio n.º 2022 – 6507) do laboratório Pimenta do Vale, verificam-se dois parâmetros com desviações dos VLE, nomeadamente o Azoto Total e o Fósforo.

Devido às incongruências apresentadas, a Gestamp Cerveira solicitou esclarecimento da situação acima citada, referindo ainda que a Gestamp Cerveira não realiza nenhuma descarga de águas residuais para o coletor público, visto que os efluentes derivados de águas residuais industriais são geridos como resíduos de águas oleosas e encaminhados para gestores de resíduos habilitados para o efeito. A Gestamp Cerveira unicamente descarrega na rede de saneamento as águas residuais domésticas provenientes do refeitório, balneários e WC's.

Atualmente, esta situação encontra-se em processo de resolução, tendo com vista uma reunião entre os representantes da ADAM e da Gestamp Cerveira, de forma a darem o devido encaminhamento e fecho do assunto acima citado.

Relativamente ao PREN 2013-2020, a Gestamp Cerveira recebeu a 24/02/2023, um ofício da DGEG, relativo ao REP final submetido em 2021, solicitando o envio de comprovativo de compra dos anos de 2013 e 2014 dos equipamentos adquiridos para a implementação das medidas previstas.

DESEMPENHO AMBIENTAL

A Gestamp Cerveira assumiu o compromisso de preservar o meio ambiente e de desenvolver a sua atividade de uma forma sustentável, tendo em conta as melhores práticas de gestão ambiental (MPGA) disponíveis, o ciclo de vida do produto e a melhoria contínua da sua atividade.
Sendo assim, são apresentados os valores referentes aos anos de 2020, 2021 e 2022, de forma a comprovar que a atividade da empresa é desenvolvida sob uma monitorização e controlo de consumo de recursos, emissões atmosféricas, resíduos e ruído.
A avaliação do desempenho ambiental, através dos indicadores que vão ser apresentados é realizada em valores específicos.

No esquema seguinte é apresentado um resumo dos indicadores globais de desempenho ambiental referentes ao ano de 2022.

INDICADORES AMBIENTAIS

A Gestamp Cerveira, segundo o Anexo IV do Regulamento nº 2018/2026, apresenta a seguinte série de indicadores.

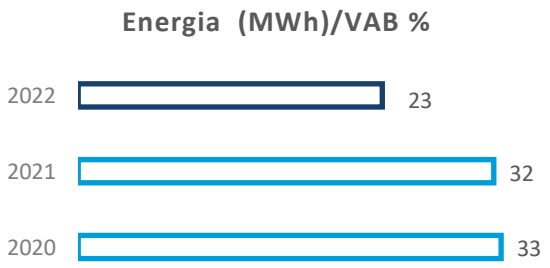
A maioria dos indicadores é indexada ao VAB em milhões de euros. A Gestamp Cerveira optou por não expor este dado, utilizando assim um ano de referência, sendo que, para os cálculos posteriores, o ano de referência foi o de 2008.

Torna-se relevante referir que o VAB do ano de 2022, sofreu um acréscimo de 8% face ao ano de 2021.

ENERGIA

A utilização responsável de energia tem sido uma preocupação ambiental da Gestamp Cerveira, assim como um contributo para o aumento da sua competitividade. Consciente que, como qualquer outro fator de produção, a energia deve ser gerida de forma contínua e eficaz, a Gestamp Cerveira tem tido nos últimos anos uma atenção crescente neste tema aplicando melhores práticas de gestão ambiental (MPGA), sendo a monitorização de consumos energéticos, correção de ineficiências e identificação de oportunidades de poupança energética nas diversas atividades desenvolvidas nesta matéria.

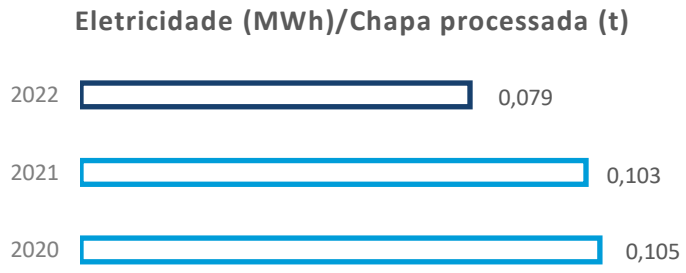
A energia consumida na Gestamp Cerveira é maioritariamente eletricidade e gás propano. A eletricidade serve de fonte de alimentação para máquinas, equipamentos produtivos e informáticos, iluminação e instalações auxiliares. O gás propano, apenas é utilizado para aquecimento das naves fabris e refeitório. Indexado ao VAB, o consumo de energia em 2022 diminuiu 27% face a 2021. Esta diminuição deve-se à diminuição do consumo de energia no geral, visto que houve alguns meses de trabalho reduzido nas instalações, bem como das melhorias a nível energético realizadas nas instalações.



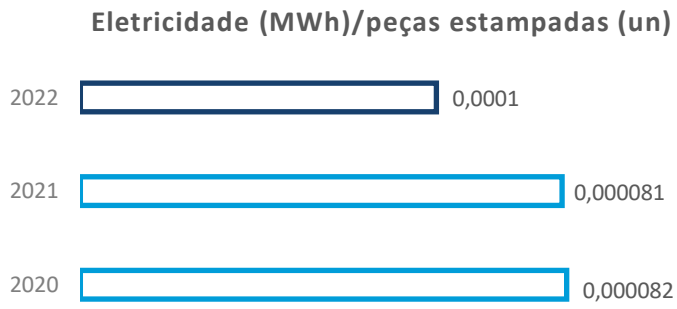
	2020	2021	2022
Eletricidade (MWh)	7160	7166	5344
Propano (MWh)	153	118	422
Gasóleo (MWh)	9,25	7,5	8
Energia (MWh)	7323	7292	5809
Energia (MWh)/VAB(%)	33	32	23

Em seguida, é apresentado o comportamento do consumo de eletricidade por chapa processada, por peças estampadas e por peças soldadas.

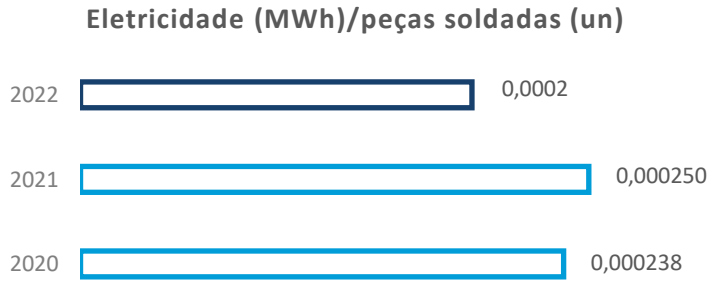
	2020	2021	2022
Eletricidade (MWh)	7160	7166	5344
Chapa processada(t)	67886	69804	67582
Eletricidade (MWh)/Chapa(t)	0,105	0,103	0,08



	2020	2021	2022
Eletricidade (MWh)	7160	7166	5344
Peças estampadas (un)	87.497.268	88.403.483	89.200.928
Eletricidade (MWh)/peças(un)	0,000082	0,000081	0,0001



	2020	2021	2022
Eletricidade (MWh)	7160	7166	5344
Peças soldadas (un)	30.074.997	28.607.257	27.702.493
Eletricidade (MWh)/peças(un)	0,000238	0,000250	0,0002



Pela análise dos gráficos, depreende-se que desde 2020, os consumos têm diminuído. Em 2022, o nível produtivo sofreu algumas oscilações, visto que em alguns meses ocorreu uma diminuição da carga de trabalho. Face ao VAB, houve uma diminuição de 23% na eletricidade gasta por chapa processada. Houve também uma diminuição de 23% na eletricidade consumida para produzir peças soldadas e diminuição de 26% para produzir peças estampadas.

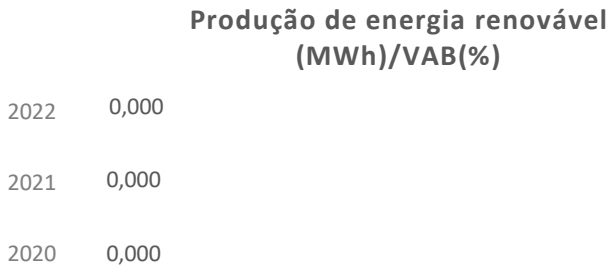
Em 2022, tendo em conta o VAB e a avaliação dos aspetos ambientais significativos, o consumo de eletricidade não foi considerado um aspeto ambiental significativo, no entanto mantém-se a ação do ano transato, nomeadamente monitorizar mensalmente as fugas de ar comprimido em todas as instalações da empresa. Com este controlo operacional, espera-se que continue a haver uma diminuição nos desperdícios energéticos.

A Gestamp Cerveira é uma CIE (> 500 tep) e, como tal, possui um ARCE que foi aprovado em 2021. O período de vigência do acordo é de 2021 a 2028, sendo que o ano de referência é o de 2020. Face ao ano de referência, foram estabelecidos objetivos de eficiência energética e indicadores de desempenho energético, tendo em conta que em 2022, esses objetivos estão a ser analisados e encontram-se em processo de execução.

No último trimestre de 2022, a Gestamp Cerveira iniciou uma obra de implementação de uma Unidade de Produção de Autoconsumo (UPAC) nas suas instalações. A conclusão da obra, bem como o início do processo e

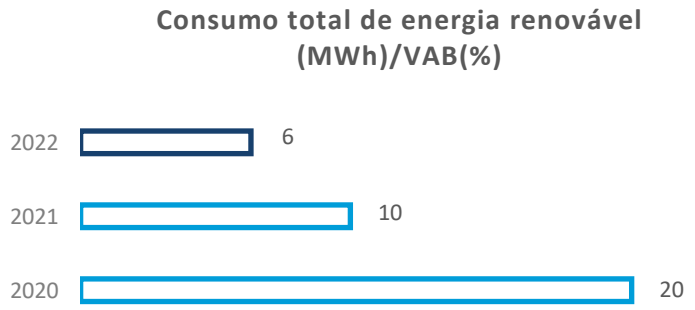
utilização da energia produzida por esta UPAC transitou para o 1º trimestre de 2023. Assim, à data desta DA, a Gestamp Cerveira não produziu qualquer tipo de energia renovável. Por esta razão, considera-se que a sua produção é 0 %.

	2020	2021	2022
Produção de energia Renovável (Mwh)	0	0	0
Produção de energia renovável (Mwh)/VAB (%)	0	0	0



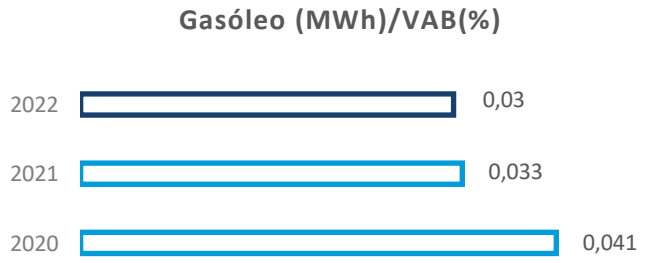
Quanto ao consumo total de energia renovável, como a Gestamp Cerveira não produz esse tipo de energia, o consumo da mesma advém das energias renováveis apresentadas nas faturas de eletricidade, nomeadamente energia eólica, hídrica, cogeração renovável, geotermia e outras energias renováveis. Nos anos de 2020, 2021 e 2022, os fornecedores de eletricidade foram a Endesa e a AXPO. Tendo em conta o VAB, verifica-se uma diminuição de 37 % no consumo total de energias renováveis.

	2020	2021	2022
Consumo total de energia Renovável (Mwh)	4434	2199	1512
Consumo total de energia renovável (Mwh)/VAB (%)	20	10	6



O gasóleo é utilizado na carrinha da Gestamp Cerveira que é usada diariamente pelo departamento de logística da empresa e no gerador de emergência da fábrica, sendo gerido pelo departamento de Manutenção. Face ao ano de 2021, houve uma diminuição de 2% no consumo de gasóleo. Como se trata de um consumo necessário para fazer face ao processo produtivo, não foi criada nenhuma ação de forma a diminuir o consumo do mesmo. No entanto este consumo é monitorizado mensalmente.

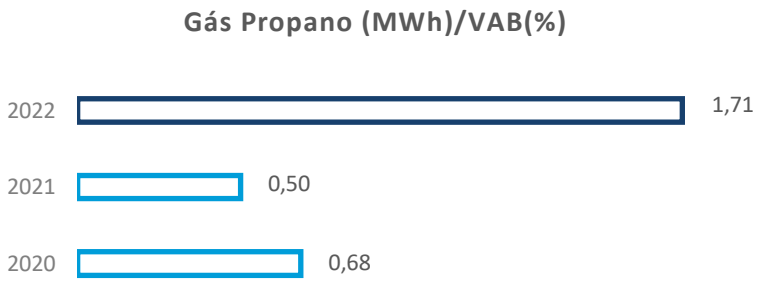
	2020	2021	2022
Gasóleo (Mwh)	9,25	7,5	8
Gasóleo (Mwh)/VAB (%)	0,041	0,033	0,03



Em 2022, tendo em conta o VAB e a avaliação dos aspetos ambientais significativos, o consumo de gás propano foi considerado um aspeto ambiental significativo. Como se trata de um consumo que visa o conforto térmico dos colaboradores, o mesmo será tido em consideração com as condições térmicas ocorridas ao longo do ano, sendo monitorizado mensalmente o seu consumo.

Face ao ano de 2021, houve um aumento de 243% no consumo de gás GPL. Na política ambiental também se encontra referenciado o tópico de exercer um consumo responsável de recursos naturais, nomeadamente o gás propano.

	2020	2021	2022
Gás Propano (Mwh)	153	113	422
Gás Propano (Mwh)/VAB (%)	0,68	0,50	1,71

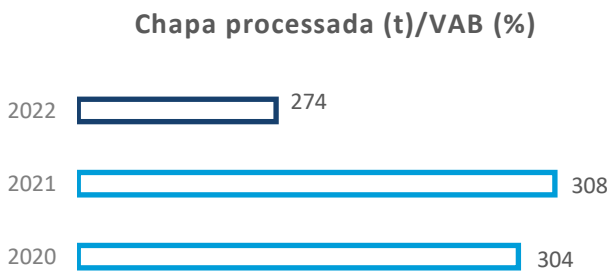


MATERIAIS

A melhoria contínua dos produtos e processos tendo em vista a utilização racional de recursos nomeadamente matérias-primas, são princípios básicos de atuação da Gestamp Cerveira. De forma a comprovar o fluxo mássico anual dos principais materiais utilizados na empresa, de seguida apresentam-se os indicadores referentes aos consumos mais significativos do processo produtivo, sendo estes: Chapa (aço e alumínio), óleo, consumíveis em cobre, gás de soldadura árgon, Blocos de CO_2, fio de soldadura, papel de impressão e o produto químico Teroson, que entra no processo produtivo na secção de soldadura.

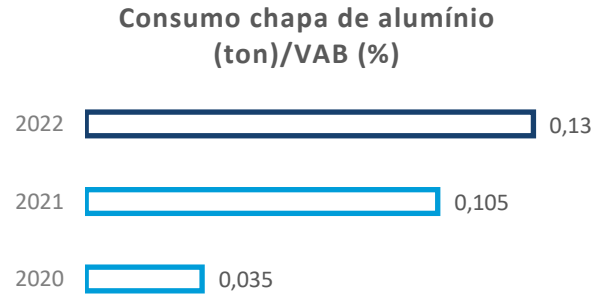
A chapa é a principal matéria-prima utilizada no processo de estampagem. De forma a compreender melhor este tipo de consumo, é apresentado o seu comportamento, face ao VAB. Em 2022 este consumo diminuiu 11% face a 2021.

	2020	2021	2022
Chapa processada (t)	67886	69804	67582
Chapa processada (t)/VAB (%)	304	308	274



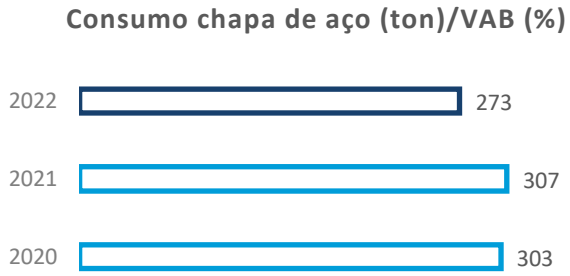
O consumo de chapa de alumínio em 2022, tendo em conta o VAB e a avaliação dos aspetos ambientais diretos, foi considerado um aspeto ambiental significativo, na medida em que teve um aumento de consumo de 27%. Este consumo é monitorizado mensalmente e está diretamente ligado aos novos projetos e processo produtivo.

A Política Ambiental referencia num dos seus itens a necessidade de exercer um consumo responsável de matérias-primas inerentes ao processo produtivo, nomeadamente o consumo de chapa de alumínio.



	2020	2021	2022
Consumo chapa de alumínio (t)	7,769	23,844	33
Consumo chapa de alumínio (t)/VAB (%)	0,035	0,105	0,13

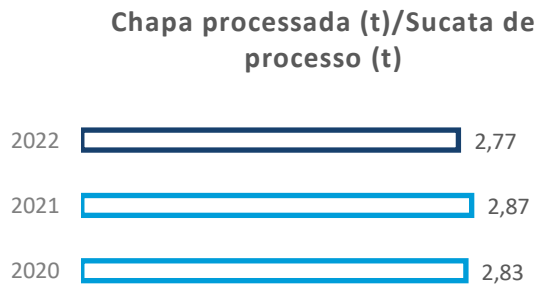
Relativamente ao consumo de chapa de aço, tendo em consideração o VAB, houve uma diminuição de consumo de 11%. Por sua vez, em valores absolutos a diminuição foi de 3%.



	2020	2021	2022
Consumo chapa de aço(t)	67879	69780	67549
Consumo chapa aço (t)/VAB (%)	303	307	273

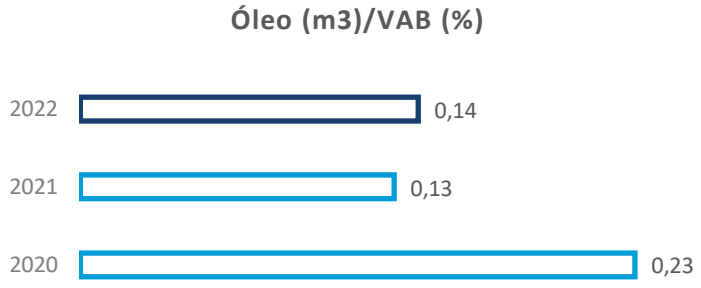
Confrontando a chapa consumida e a sucata de processo, neste triénio, verifica-se que este rácio se tem mantido estável ao longo dos anos. Em 2022 registou-se uma diminuição do rácio de 3%, devido a diminuição de chapa consumida.

A Gestamp Cerveira pauta pela aposta contínua nas melhorias económico-técnicas pedidas pelos clientes, que também têm contribuído de certa forma para um melhor aproveitamento desta matéria-prima.



	2020	2021	2022
Chapa processada (t)	67886	69804	67582
Sucata processo (t)	24014	24329	24372
Chapa proc. (t)/sucata proc. (t)	2,83	2,87	2,77

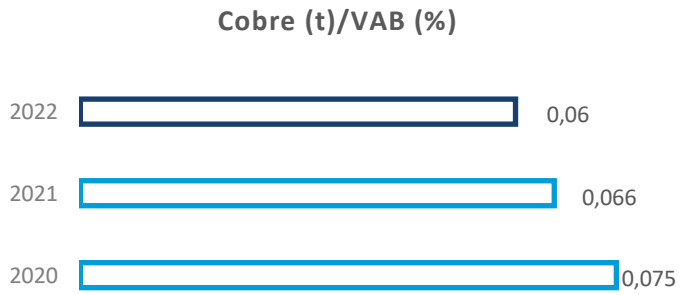
Na Gestamp Cerveira, o óleo é utilizado nas operações de manutenção de máquinas e equipamentos, lubrificação de peças no processo de estampagem e fresagem na ferramentaria. O consumo de óleo em 2022, tendo em conta o VAB e a avaliação dos aspetos ambientais diretos, foi considerado um aspeto ambiental significativo, na medida em que teve um aumento de consumo de 8% face a 2021. Este consumo é monitorizado mensalmente.



	2020	2021	2022
Óleo (m^3)	51	29	34
Óleo (m^3)/VAB (%)	0,23	0,13	0,14

Os consumos de cobre (CAP's de soldadura, elétrodos, bocais, bicos, anilhas, lanças) estão associados ao processo de soldadura.

Muitos consumíveis em cobre são retrabalhados, de forma a tentar aumentar o tempo de vida útil dos mesmos, contribuindo assim para a redução de custos e, consecutivamente, contribuindo para uma prática mais sustentável. Verifica-se que, face ao VAB, os consumos de cobre em 2022 diminuíram 8%, face a 2021.

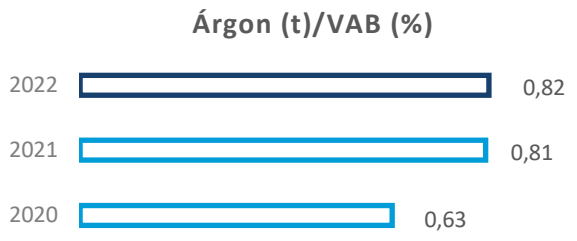


	2020	2021	2022
Cobre (t)	17	15	15
Cobre (t)/VAB (%)	0,075	0,066	0,06

Ainda a respeito da soldadura, neste caso MAG, o consumo de gás de soldadura (árgon) e blocos de CO_2 são alvo de seguimento. Em 2022 tendo em conta o VAB e a avaliação dos aspetos ambientais diretos, o consumo destes dois materiais auxiliares de produção foram considerados aspetos ambientais significativos.

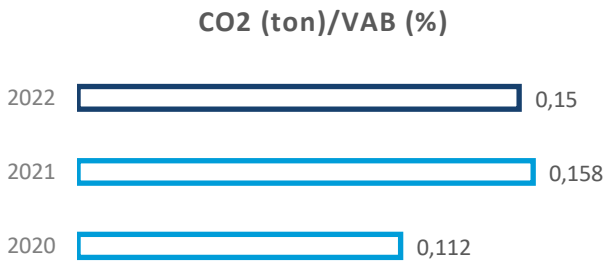
A Política Ambiental referencia num dos seus itens a necessidade de exercer um consumo responsável de materiais auxiliares inerentes ao processo produtivo, nomeadamente o consumo de gás árgon e blocos de CO_2.

Estes consumos estão diretamente ligados ao processo produtivo na soldadura, sendo monitorizados mensalmente. Em 2022, o consumo do árgon face ao VAB aumentou 1% face a 2021.



	2020	2021	2022
Árgon (t)	140	185	203
Árgon (t)/VAB (%)	0,63	0,81	0,82

Relativamente aos blocos de CO_2, em 2022 o seu consumo face ao VAB diminuiu 3%. No entanto, em valores absolutos obteve um aumento na ordem dos 6% face a 2021.

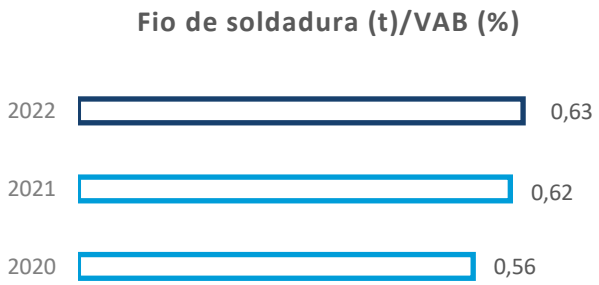


	2020	2021	2022
Blocos de CO_2 (t)	25,20	36,00	38
Blocos de CO_2 (t)/VAB (%)	0,112	0,158	0,15

Em 2022 tendo em conta o VAB e a avaliação dos aspetos ambientais diretos, o consumo de fio de soldadura foi considerado um aspeto ambiental significativo. O seu consumo é diretamente proporcional à quantidade de peças soldadas, sendo um consumível monitorizado mensalmente.

A Política Ambiental referência num dos seus itens a necessidade de exercer um consumo responsável de materiais auxiliares inerentes ao processo produtivo, nomeadamente o consumo de fio de soldadura.

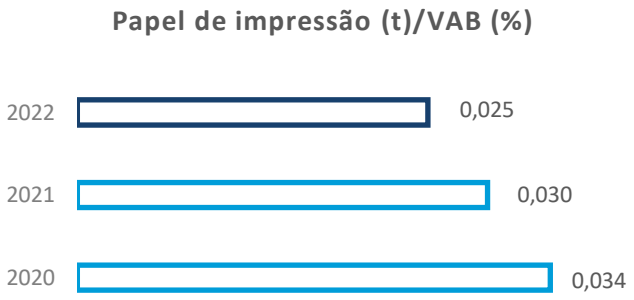
Em 2022, o valor do consumo de fio de soldadura aumentou na ordem dos 3 %, face ao que foi consumido no ano de 2021. Em valores absolutos, o fio de soldadura aumentou 12% face a 2021. Este valor deve-se à introdução de máquinas de soldadura MAG já mencionadas.



	2020	2021	2022
Fio de soldadura (t)	126	140	157
Fio de soldadura (t)/VAB (%)	0,56	0,62	0,63

Quanto ao papel de impressão (A4 e A5), este é um consumo associado ao processo produtivo, uma vez que 69% do papel consumido é A5 (etiquetas SAP). O consumo global de papel de impressão, em 2022, face ao VAB, diminuiu 15% relativamente ao ano de 2021.

Esta diminuição está diretamente ligada à melhoria contínua dos processos produtivos e digitalização de informação, diminuindo assim a necessidade de impressão de etiquetas A5.

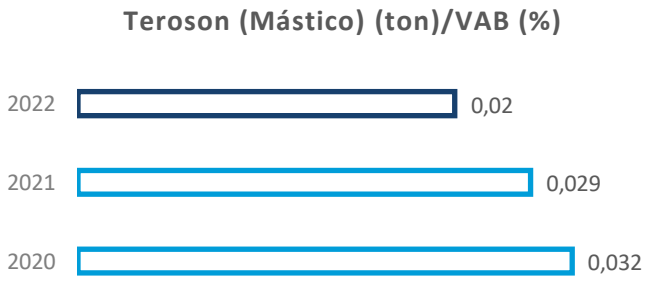


	2020	2021	2022
Papel impressão (t)	7,70	6,77	6,3
Papel impressão (t)/VAB (%)	0,034	0,030	0,025

O papel de impressão é utilizado diariamente por todos os departamentos da empresa e trata-se de um consumo necessário para fazer face ao processo produtivo. Desde 2021, o serviço de melhoria contínua da empresa, iniciou uma ação de redução de consumo de papel de impressão etiquetas (papel A5) de forma a diminuir o consumo do mesmo. Este consumo é monitorizado mensalmente e cada departamento está sensibilizado para esta questão, tendo vindo a colocar em prática a reutilização de papel já impresso para outros fins.

Com a entrada de novos projetos nas instalações, nomeadamente no processo de soldadura, foi instalada uma máquina que coloca automaticamente um mástico pastoso (Produto químico Teroson) nas peças soldadas.

Relativamente a 2022, houve um consumo de 6 toneladas do mástico Teroson. Face a 2021, houve uma diminuição de 17% no consumo de mástico.

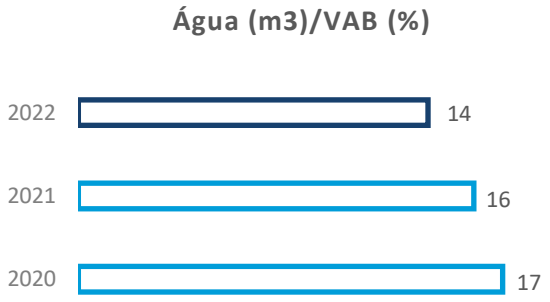


	2020	2021	2022
Teroson (ton)	7,13	6,62	6
Teroson (ton)/VAB (%)	0,032	0,029	0,02

ÁGUA

A água é um dos recursos naturais mais importantes, cuja utilização deve ser efetuada de forma a não comprometer a sua disponibilidade para gerações futuras.
A Gestamp Cerveira, estando consciente deste facto, procura assegurar processos e tecnologias que reduzam o impacto ambiental associado ao seu consumo e paralelamente sensibiliza e motiva os seus colaboradores para a sua utilização racional, apostando também nas melhores práticas de gestão ambiental nesta área.

A água utilizada na empresa provém da rede pública e não entra no processo produtivo. Este consumo está associado ao consumo humano (refeitório, balneários e WC's), limpeza das instalações, rega do jardim nos meses de verão e abastecimento da rede de incêndios armada (RIA).



	2020	2021	2022
Água m3	3754	3546	3415
Água (m3)/VAB (%)	17	16	14

A evolução do consumo de água ao longo dos últimos anos pode ser verificada no gráfico anterior. O consumo de água em 2022 em valores absolutos diminuiu 4% relativamente a 2021. Em relação ao VAB de 2022, ocorreu também uma diminuição de 12% relativamente ao ano de 2021.

Em 2022, tendo em conta o VAB e a avaliação dos aspetos ambientais significativos, o consumo água não foi considerado um aspeto ambiental significativo. No entanto, a Política Ambiental referencia num dos seus itens a necessidade de exercer um consumo responsável de recursos naturais, nomeadamente a água.

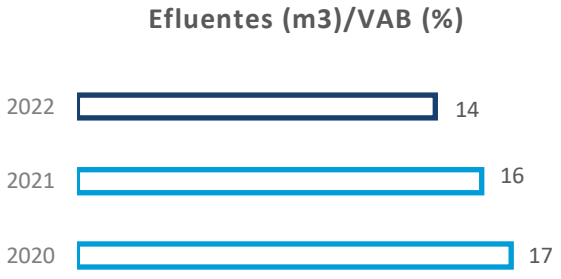
EFLUENTES

Numa perspetiva de proteção do ambiente, de saúde pública e de cumprimento de requisitos legais é imperativo assegurar determinados níveis de qualidade das águas residuais descarregadas no meio recetor.

A Gestamp Cerveira produz águas residuais resultantes das instalações auxiliares e do processo de limpeza. Estas águas são encaminhadas para um evaporador industrial inserido no parque de resíduos da empresa.

Não são realizadas qualquer tipo de descargas de águas resultantes de processos industriais no coletor municipal, estas águas são armazenadas num depósito e geridas como resíduo perigoso (águas oleosas), que é expedido e tratado por um gestor de resíduos, devidamente qualificado para essa operação.

Os restantes efluentes, considerados efluentes domésticos (provenientes de WC's, balneários e refeitórios), são encaminhados para o coletor Municipal. A Gestamp Cerveira, considera que os seus efluentes domésticos sejam equivalentes ao consumo de água da empresa.



	2020	2021	2022
Efluentes m3	3754	3546	3415
Efluentes (m3)/VAB (%)	17	16	14

Tendo em conta o VAB, em 2022 os efluentes sofreram uma diminuição de 12%, relativamente ao ano de 2021.

A Política Ambiental referencia num dos seus itens a necessidade de prevenir, controlar e minimizar os riscos de incidentes ambientais que a sua atividade possa gerar sobre o seu meio envolvente, prevenindo a poluição.

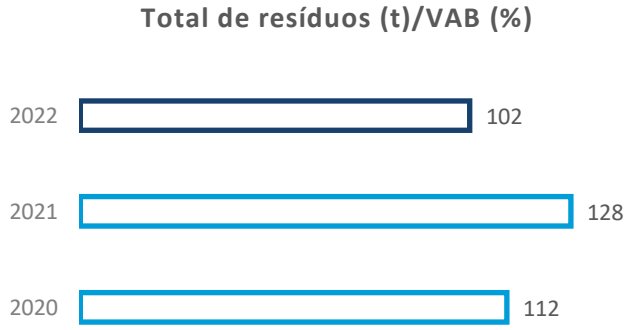
RESÍDUOS

Limitar a produção de resíduos, promover a sua reutilização interna sempre que possível, encaminhar para reciclagem e valorização em detrimento da sua eliminação, incrementar as melhores práticas de gestão ambiental, são as linhas orientadoras de gestão da Gestamp Cerveira de forma a salvaguardar a proteção do ambiente e da saúde pública.

A tipologia de resíduos produzida ao longo dos últimos anos não tem sofrido alterações significativas sendo sistematicamente analisados todos os novos processos e/ou atividades para identificação de potenciais alterações.

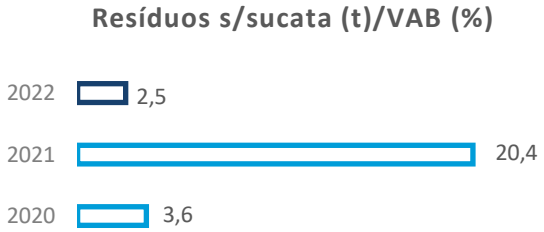
O processo logístico de recolha e armazenamento temporário de resíduos foi otimizado durante o ano de 2022. Manteve-se o layout do parque de resíduos, no entanto, houve modificação no sistema de acondicionamento de alguns resíduos. Os valores aqui declarados referem-se às quantidades totais enviadas para tratamento durante o ano de 2022, incluindo alguns resíduos armazenados no final de 2021, que apenas foram encaminhados no início de 2022. Estas quantidades armazenadas encontram-se devidamente comunicadas no MIRR 2022.

Resultante da atividade da Gestamp Cerveira, produzem-se resíduos perigosos e não perigosos.



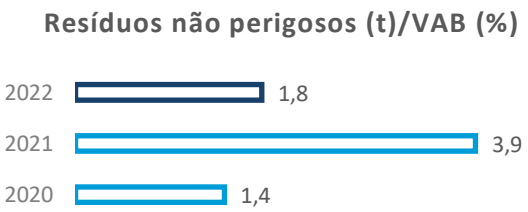
	2020	2021	2022
Total de resíduos (t)	24812	28961	24985
Total de resíduos (t)/VAB (%)	112	128	102

Indexado ao VAB, a produção de resíduos em 2022 diminuiu 21% face a 2021, e 9%, face a 2020. Torna-se relevante mencionar que cerca de 98% dos resíduos produzidos na Gestamp Cerveira são resíduos de sucata do processo de estampagem, que terão como destino final a reciclagem.

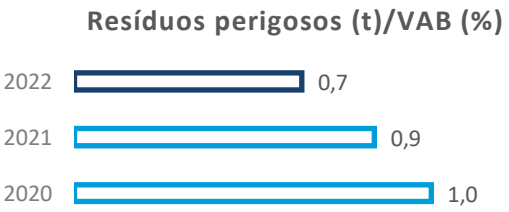


	2020	2021	2022
Total de resíduos s/sucata (t)	798,3	4631,8	613
Total resíduos s/sucata (t)/VAB (%)	3,6	20,4	2,5

Assim, é repetido o rácio anterior sem a sucata de processo. Constata-se, pelos valores apurados, que a sucata tem de fato uma grande representatividade no volume total de resíduos produzidos. Em 2022, face ao VAB, registou-se uma diminuição de 88% na produção total de resíduos sem sucata.



	2020	2021	2022
Resíduos não perigosos (t)	325	886	449
Resíduos não perigosos (t)/VAB (%)	1,4	3,9	1,8



	2020	2021	2022
Resíduos perigosos (t)	233,9	199,4	164
Resíduos perigosos (t)/VAB (%)	1,0	0,9	0,7

Fazendo uma análise consoante a sua perigosidade (sem sucata do processo), o triénio **2020-2022** apresentou o seguinte comportamento:

- **Não perigosos:** No último triénio, face ao VAB, os resíduos destinados a valorização, tais como a madeira, sucata ferrosa, alumínio, plástico, papel e cartão, cobre, bronze, latão, tendo em consideração ao VAB de 2022, obtiveram uma diminuição de 144%.

- **Perigosos:** No ano de 2022, houve uma diminuição de 20% nos resíduos perigosos, face ao VAB. Esta diminuição está ligada à diminuição de consumo de alguns produtos auxiliares inerentes do processo produtivo, comparando com o ano anterior, bem como uma maior eficácia na separação de resíduos.

Considera-se relevante apresentar alguns dados mais específicos sobre a produção de resíduos:

RESÍDUOS NÃO PERIGOSOS

	2020	2021	2022	↑↓*
Madeira (t)	215,66	191,94	176	- 8%
Madeira (t)/VAB (%)	0,96	0,845	0,7	- 16%
Alumínio (t)	8,10	13,7	13	- 7%
Alumínio (t)/VAB (%)	0,04	0,060	0,05	- 14%
Papel e cartão (t)	85,31	82,98	76	- 8%
Papel e cartão (t)/VAB (%)	0,38	0,365	0,3	- 16%
Plástico (t)	4,58	4,40	5	10 %
Plástico (t)/VAB (%)	0,020	0,019	0,02	1 %
RSU (t)	40,46	44,38	30	- 33%
RSU (t)/VAB (%)	0,18	0,195	0,1	- 38%
Cobre, bronze, latão (t)	7,88	7,70	7	- 5%
Cobre, bronze, latão (t)/VAB (%)	0,035	0,034	0,03	- 12%
Sucata de Aço (t)	24 013,71	24 329,2	24372	0%
Sucata de Aço (t)/VAB(%)	107,080	107,1	99	- 8%
Sucata Ferrosa (t)	198,95	541,3	132	- 76%
Sucata Ferrosa (t)/VAB(%)	0,887	2,4	0,5	- 78%
Embalagens Metálicas (t)	0,12	0,08	0,06	- 25%
Embalagens Metálicas (t)/VAB (%)	0,001	0,0004	0,0002	- 31%
Embalagens Plásticas (t)	3,36	0,00	9	100%
Embalagens Plásticas (t)/VAB (%)	0,015	0,000	0,04	100%
Têxteis (t)	0,00	0,00	0,9	100%
Têxteis (t)/VAB (%)	0,00	0,00	0,004	100%

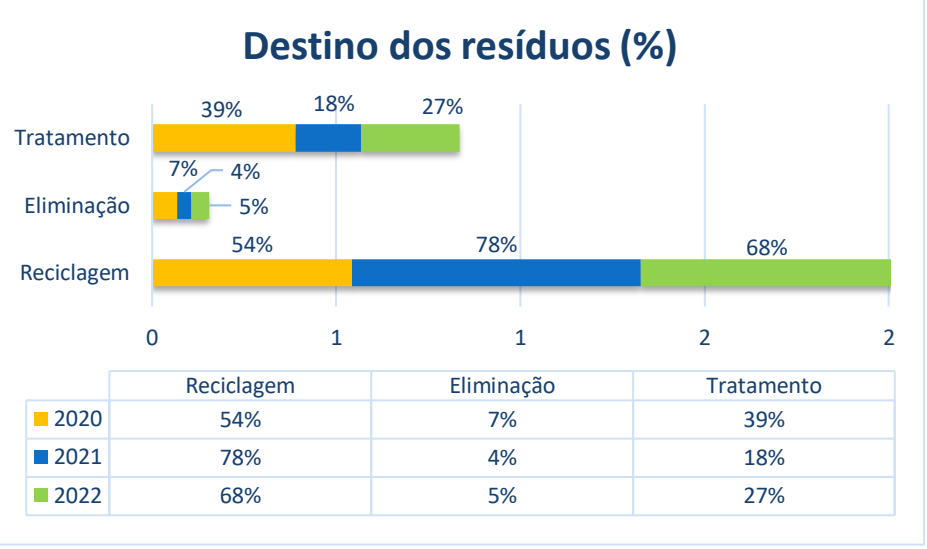
* Dados segundo envio ao gestor de resíduos; tendo em conta os dados originais, não contando com arredondamentos.

RESÍDUOS PERIGOSOS

	2020	2021	2022	↑↓
Água oleosa (t)	201,52	167,24	135	- 19%
Água oleosa (t)/VAB (%)	0,899	0,736	0,5	- 26%
Resíduos contaminados (t)	23,59	21,35	18	- 14%
Resíduos contam. (t)/VAB (%)	0,11	0,094	0,1	- 21%
Óleo usado (t)	3,43	5,84	5,5	- 6%
Óleo usado (t)/VAB (%)	0,02	0,0257	0,02	- 13%
Lamas maquinagem (t)	0,65	0,84	0,8	- 6%
Lamas maquinagem (t)/VAB (%)	0,00	0,0037	0,003	- 13%
Embalagens contaminadas (t)	3,59	3,05	3	- 4%
Embalagens contaminadas (t)/VAB (%)	0,02	0,01	0,01	- 12%
Aerossóis (t)	0,15	0,07	0,15	119%
Aerossóis (t)/VAB (%)	0,0007	0,0003	0,001	102%
REEE (t)	0,30	0,31	0,3	- 6%
REEE (t)/VAB (%)	0,0013	0,001	0,001	- 14%
Pilhas (t)	0,025	0,024	0,1	167%
Pilhas (t)/VAB (%)	0,0001	0,0001	0,0003	145%
Ácido Nítrico (t)	0,0005000	0,004	0,004	0%
Ácido Nítrico (t)/VAB (%)	0,000022	0,000018	0,00002	- 8%
Massa Consistente (t)	0,26	0,00	0,00	0%
Massa Consistente (t)/VAB(%)	0,0012	0,00	0,00	0%
Filtros de óleo (t)	0,0840	0,056	0,08	36%
Filtros de óleo (t)/VAB(%)	0,00037	0,0002	0,0003	25%
Lâmpadas (t)	0,102	0,13	0,06	- 54%
Lâmpadas (t)/VAB(%)	0,0005	0,0006	0,0002	- 58%
Resíduo de colas/vedantes contendo solv. Orgânicos ou substâncias perigosas liq. (Teroson) (t)	0,042	0,09	0,00	- 100%
Resíduo de colas/vedantes contendo solv. Orgânicos ou substâncias perigosas liq. (Teroson) (t)/VAB(%)	0,00019	0,00041	0,00	- 100%
Acumuladores com chumbo (t)	0,00	0,03	0,06	68%
Acumuladores com chumbo (t)/VAB (%)	0,00	0,0001	0,0002	54%
Resinas de permuta iónica (t)	0,00	0,00	0,00	0%
Resinas de permuta iónica (t)/VAB (%)	0,00	0,00	0,00	0%
Restos de tinta (t)	0,00	0,00	0,6	100%
Restos de tinta (t)/VAB (%)	0,00	0,00	0,002	100%

* Dados segundo envio ao gestor de resíduos, tendo em conta os dados originais, não contando com arredondamentos.

A decisão do destino a conferir aos resíduos é da responsabilidade da Gestamp Cerveira, podendo os resíduos não perigosos ser eliminados ou valorizados. A seguir, apresenta-se a distribuição percentual (sem sucata do processo), consoante o destino que foi dado aos resíduos no triénio 2020-2022.



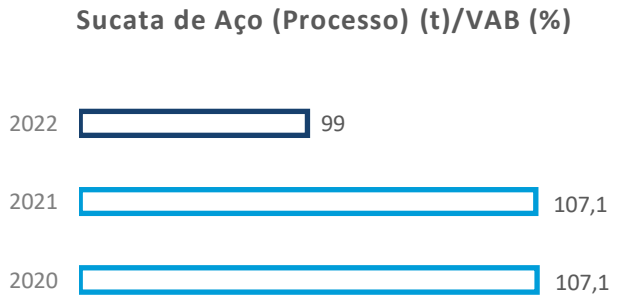
	Reciclagem	Eliminação	Tratamento
2020	54%	7%	39%
2021	78%	4%	18%
2022	68%	5%	27%

Em 2022, a Gestamp Cerveira diminuiu a percentagem em 10% de resíduos enviados para reciclagem. Quanto aos resíduos encaminhados para eliminação, houve um decréscimo de 1%. Relativamente aos resíduos enviados para tratamento, ocorreu um aumento de 9%.

Nos gráficos seguintes, apresentamos os resíduos que após a avaliação dos aspetos ambientais diretos geraram um valor significativo, nomeadamente as embalagens plásticas, os têxteis, o óleo usado, as lamas de maquinagem, os filtros de óleo, os restos de tinta, os aerossóis, as pilhas e os acumuladores com chumbo. De forma a evidenciar estes aspetos significativos, na presente política ambiental é feita a referência na minimização da produção de resíduos perigosos.

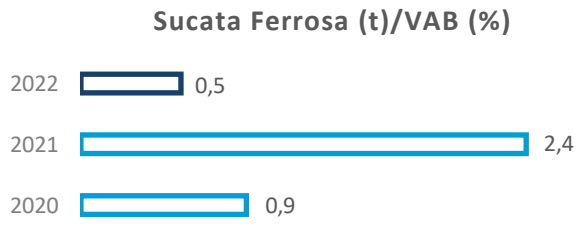
São também apresentados outros resíduos, tais como a sucata de aço, sucata ferrosa, sucata de alumínio, sucata de bronze/cobre e latão, RSU, lâmpadas, água oleosa, papel/cartão, madeira, embalagens metálicas, água oleosa, REEE, ácido nítrico, resinas de permuta iónica, resíduos de colas e vedantes e massa consistente.

A sucata de aço resulta das aparas do processo de estampagem, peças defeituosas (mal estampadas ou mal soldadas) e componentes metálicos que entram no processo produtivo. Este tipo de sucata, aumenta proporcionalmente com o incremento de produção. Tendo em conta o VAB, em 2022 o rácio da sucata de aço diminuiu 8% face a 2021. Em valores absolutos manteve-se a produção de sucata de aço face a 2021 e aumentou 1% face a 2020.



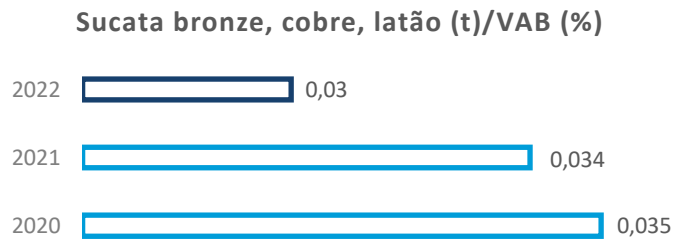
	2020	2021	2022
Sucata de aço (Processo) (t)	24013,7	24329,2	24372
Sucata de aço (Processo) (t)/VAB (%)	107,1	107,1	99

A sucata ferrosa resulta de estruturas metálicas danificadas das instalações, peças pintadas e ferramentas de estampagem obsoletas. Tendo em conta o VAB, em 2022 o rácio da sucata aumentou 168% face a 2020, sendo considerado um aspeto significativo. Este aumento deveu-se principalmente ao sucateamento de diversas ferramentas de estampagem obsoletas.



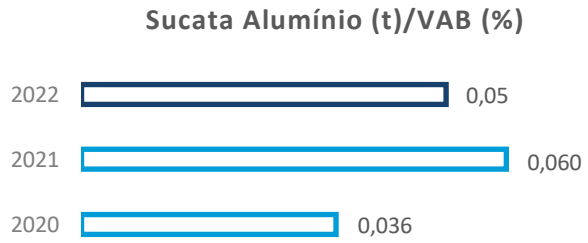
	2020	2021	2022
Sucata Ferrosa (t)	199.1	541,3	132
Sucata Ferrosa (t)/VAB (%)	0.9	2,4	0,5

A sucata de bronze, cobre e latão resulta do processo produtivo na secção da ferramentaria e soldadura. Relativamente ao ano de 2021 e tendo em conta o VAB, em 2022 houve uma diminuição na ordem dos 12%.



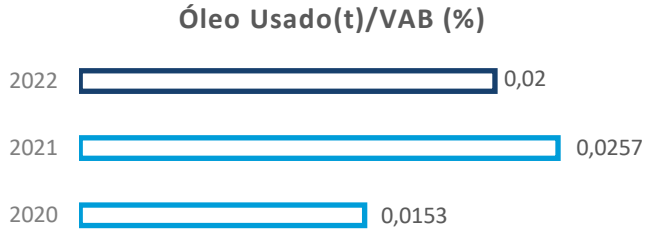
	2020	2021	2022
Sucata de bronze, cobre e latão (t)	7,88	7,70	7
Sucata de bronze, cobre e latão (t)/VAB (%)	0,035	0,034	0,03

A sucata de alumínio produzida resulta das aparas do processo de estampagem, peças defeituosas (mal estampadas ou mal soldadas) resultantes da produção de peças em alumínio, podendo esporadicamente advir de maquetes que são sucatas por se tornarem obsoletas. Em 2022 e tendo em conta o VAB, a sucata de alumínio sofreu uma diminuição de 14% face a 2021.



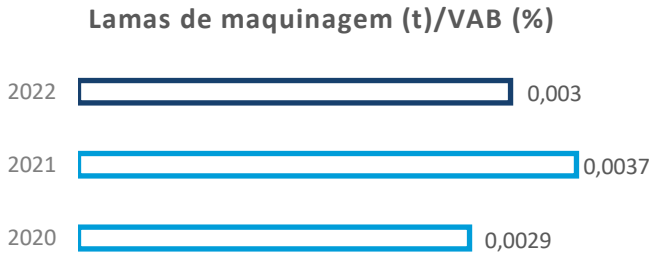
	2020	2021	2022
Sucata de alumínio (t)	8,1	13,7	13
Sucata de alumínio (t)/VAB (%)	0,036	0,060	0,05

O óleo usado produzido nas instalações, resulta das manutenções preventivas realizadas em máquinas e equipamentos. Em 2022 e tendo em conta o VAB, o óleo usado sofreu uma diminuição de 13% face a 2021. No entanto, foi considerado um aspeto significativo. A produção deste resíduo é monitorizada mensalmente e estão a ser tomadas ações de reaproveitamento do óleo internamente.



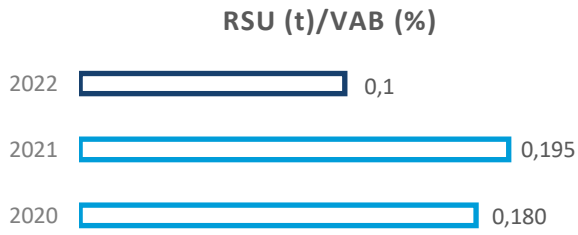
	2020	2021	2022
Óleo Usado (t)	3,43	5,84	5,5
Óleo Usado (t)/VAB (%)	0,0153	0,0257	0,02

As lamas de maquinagem são produzidas pelas máquinas retificadoras na ferramentaria e pela evaporadora do parque de resíduos. Em 2022 e tendo em conta o VAB, as lamas de maquinagem diminuíram de 13% face a 2021, no entanto, foram consideradas um aspeto significativo. A produção deste resíduo é inerente ao processo produtivo sendo monitorizada mensalmente.



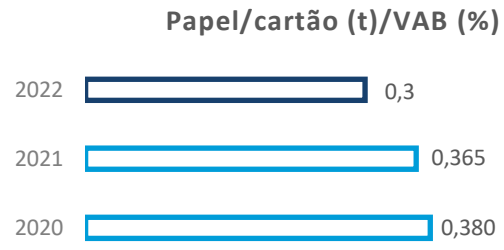
	2020	2021	2022
Lamas de maquinagem (t)	0,65	0,84	0,8
Lamas de maquinagem (t)/VAB (%)	0,0029	0,0037	0,003

O RSU resulta dos resíduos produzidos na área de lazer, refeitório e resíduos industriais banais produzidos em fábrica. Em 2022, relativamente ao ano de 2021 e tendo em conta o VAB, houve uma diminuição na ordem dos 38%. Em termos absolutos, também se registou uma diminuição de 33% face a 2021.



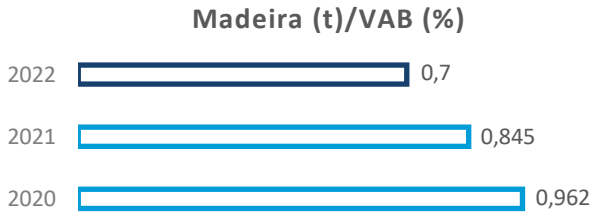
	2020	2021	2022
RSU (t)	40,46	44,38	30
RSU (t)/VAB (%)	0,180	0,195	0,1

O papel e cartão é produzido na maior parte dos locais da fábrica. Em 2022 e tendo em conta o VAB, o papel e cartão sofreu uma diminuição de 16%. Esta situação é proporcional ao decréscimo de trabalho ocorrido em alguns meses.



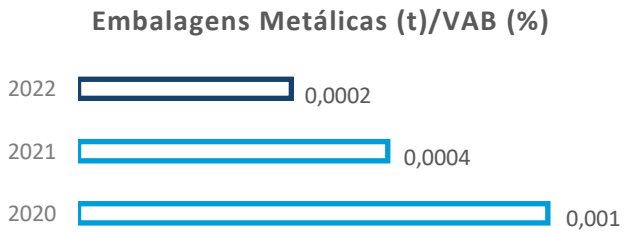
	2020	2021	2022
Papel e Cartão (t)	85,31	82,98	76
Papel e Cartão (t)/VAB (%)	0,380	0,365	0,3

A madeira provém da receção de matérias-primas, produtos auxiliares e compras de diversos materiais. Relativamente ao ano de 2022 e tendo em conta o VAB, houve uma diminuição na ordem dos 12%. Esta situação é proporcional ao decréscimo do processo produtivo, menos entradas de matérias-primas e materiais auxiliares.



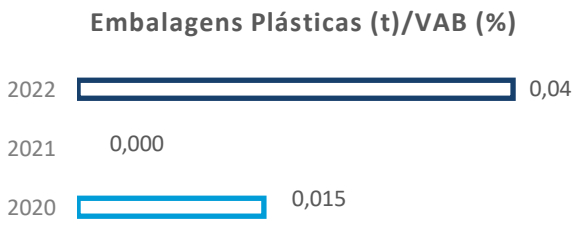
	2020	2021	2022
Madeira (t)	215,66	191,94	176
Madeira (t)/VAB (%)	0,962	0,845	0,7

As embalagens metálicas derivam das máquinas de venda de alimentação e bebidas das áreas de lazer da fábrica. Em 2022, houve uma diminuição das embalagens metálicas resultantes dos lanches dos colaboradores. Esta situação está diretamente ligada à diminuição de embalagens metálicas colocadas nas máquinas de vending, e pelo decréscimo de período produtivo. Tendo em conta o VAB, face ao ano de 2021 houve uma diminuição de 31% na produção desse resíduo.



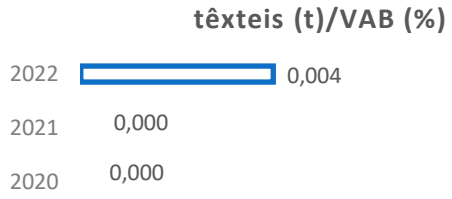
	2020	2021	2022
Embalagens Metálicas (t)	0,12	0,08	0,06
Embalagens Metálicas (t)/VAB (%)	0,001	0,0004	0,0002

As embalagens plásticas derivam de material plástico obsoleto, tais com caixotes de lixo, caixas e embalagens da Gestamp Cerveira obsoletas e partidas que serviriam para a colocação de peças. Tendo em conta o VAB, houve aumento de 100% deste resíduo relativamente a 2021, sendo considerado em 2022 um aspeto ambiental significativo. Este resíduo é monitorizado mensalmente.



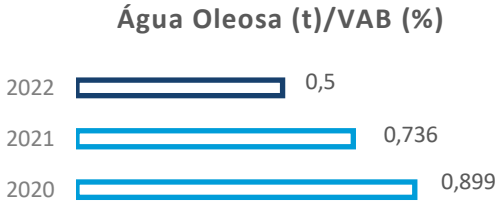
	2020	2021	2022
Embalagens Plásticas (t)	3,4	0,0	9
Embalagens Plásticas (t)/VAB (%)	0,015	0,0	0,04

Em 2022, derivado de uma melhoria na separação de resíduos, iniciou-se a separação de resíduos têxteis não contaminados. Estes resíduos resultam dos fardamentos obsoletos dos colaboradores. Tendo em conta o VAB, houve aumento de 100% deste resíduo relativamente a 2021, sendo considerado em 2022 um aspeto ambiental significativo. Este resíduo é monitorizado mensalmente.



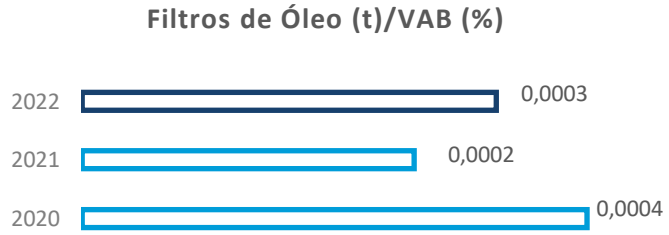
	2020	2021	2022
Têxteis (t)	0,0	0,0	0,9
Têxteis (t)/VAB (%)	0,0	0,0	0,004

As águas oleosas são produzidas na limpeza industrial fabril, na lavagem de peças e limpeza de ferramentas e equipamentos e nas instalações auxiliares. Em 2022, as águas oleosas não foram consideradas um aspeto ambiental significativo, no entanto, serão alvo de seguimento e ações para a redução da produção deste resíduo. Relativamente ao ano de 2022 e tendo em conta o VAB, houve uma diminuição na ordem dos 26%. Esta situação é proporcional ao decréscimo do processo produtivo e da limpeza industrial realizada nas instalações.



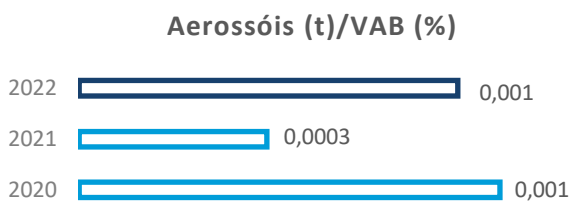
	2020	2021	2022
Águas Oleosas (t)	201,52	167,24	135
Águas Oleosas (t)/VAB (%)	0,899	0,736	0,5

Os filtros de óleo provêm das máquinas e equipamentos produtivos e são geridos pelo departamento da manutenção. Em 2022, devido à inserção de um ecoponto para resíduos específicos dentro das instalações fabris, nomeadamente filtros de óleo, a separação seletiva de resíduos foi mais eficaz. Relativamente ao ano de 2022 e tendo em conta o VAB, houve um aumento de 25% na produção deste resíduo, sendo considerado um aspeto ambiental significativo. O mesmo é monitorizado mensalmente.



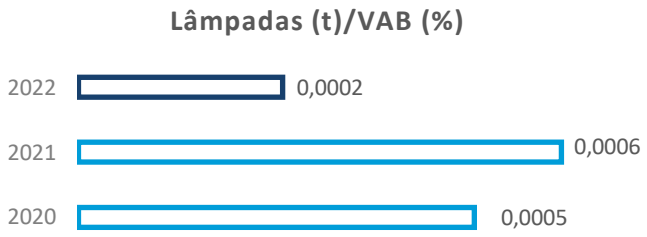
	2020	2021	2022
Filtros de óleo (t)	0,084	0,056	0,08
Filtros de óleo (t)/VAB (%)	0,0004	0,0002	0,0003

Os aerossóis provêm do processo produtivo e são gerados em diversas zonas da fábrica. Em 2022, devido à inserção de um ecoponto para resíduos específicos dentro das instalações fabris, nomeadamente aerossóis, a separação seletiva de resíduos foi mais eficaz. Em 2022 e tendo em conta o VAB, houve um aumento de 102% na produção deste resíduo, sendo considerado um aspeto ambiental significativo. O mesmo é monitorizado mensalmente.



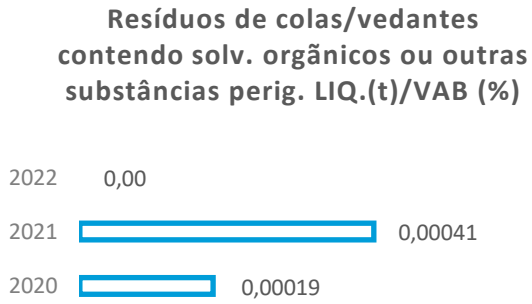
	2020	2021	2022
Aerossóis (t)	0,15	0,07	0,15
Aerossóis (t)/VAB (%)	0,0001	0,0003	0,001

O resíduo de lâmpadas é gerado pela substituição de luminárias. Ao longo de 2022 e tendo em conta o VAB, houve uma diminuição na ordem dos 58%.



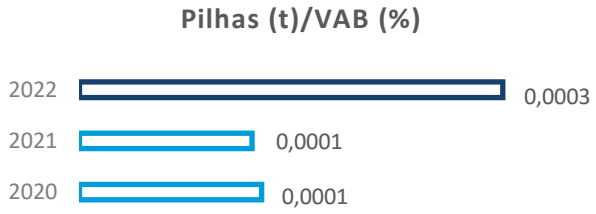
	2020	2021	2022
Lâmpadas (t)	0,10	0,13	0,06
Lâmpadas (t)/VAB (%)	0,0005	0,0006	0,0002

Com a entrada de novos projetos, desde 2018 começou a gerar-se um novo resíduo na secção de soldadura. Trata-se de um resíduo que resulta de purgas de um produto químico denominado Teroson. Este produto gera Resíduos de colas/vedantes contendo solventes orgânicos ou outras substâncias perigosas líquidas. Como a produção do mesmo resulta do processo produtivo, realiza-se o seguimento mensal da sua produção. Relativamente ao ano de 2022 e tendo em conta o VAB, houve uma diminuição de 100%.



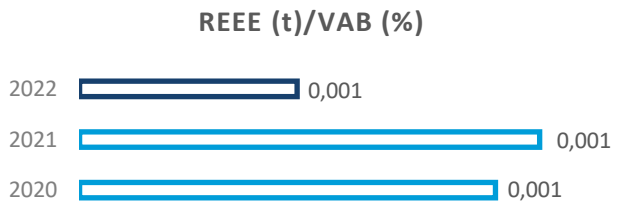
	2020	2021	2022
Resíduos de colas/vedantes contendo solv. orgânicos ou outras substâncias perig. LIQ.(t)	0,04	0,09	0,00
Resíduos de colas/vedantes contendo solv. orgânicos ou outras substâncias perig. LIQ.(t)/VAB (%)	0,00019	0,00041	0,00

As pilhas provêm do consumo dos equipamentos utilizados em fábrica, mas também da doação dos colaboradores. Em 2022, a produção de pilhas foi considerada um aspeto ambiental significativo, sendo um resíduo monitorizado mensalmente. Face ao VAB, em 2022 houve um aumento na produção de pilhas na ordem dos 145% em relação a 2021.



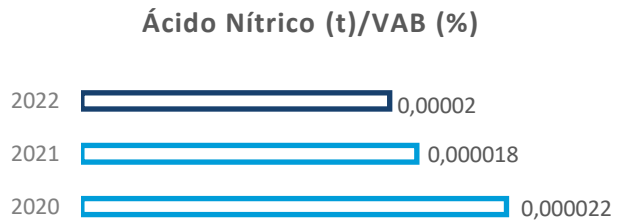
	2020	2021	2022
Pilhas (t)	0,025	0,024	0,1
Pilhas (t)/VAB (%)	0,0001	0,0001	0,0003

Os REEE são geralmente equipamentos informáticos obsoletos de consumo interno, considerado um resíduo pontual. Face ao VAB, em 2022 houve uma diminuição de 14% na produção de REEE face a 2021.



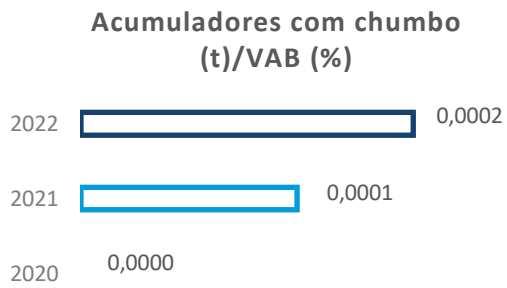
	2020	2021	2022
REEE (t)	0,30	0,31	0,3
REEE (t)/VAB (%)	0,001	0,001	0,001

O ácido nítrico é proveniente do laboratório metalográfico da Gestamp Cerveira. Em 2022, face ao VAB a sua produção diminuiu 8% face a 2021.



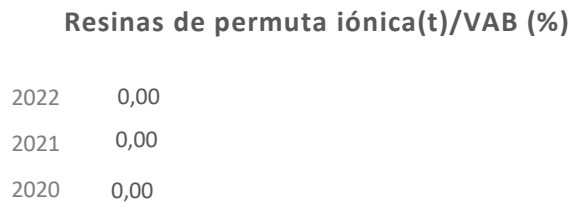
	2020	2021	2022
Ácido Nítrico (t)	0,005	0,004	0,004
Ácido Nítrico (t)/VAB (%)	0,000022	0,000018	0,00002

Os acumuladores com chumbo resultaram do abate de equipamentos obsoletos do laboratório da qualidade, sendo um resíduo de carácter pontual. Em 2022, face ao VAB a sua produção aumentou 54% face a 2021. Em 2022, este resíduo foi considerado um aspeto ambiental significativo, sendo monitorizado mensalmente.



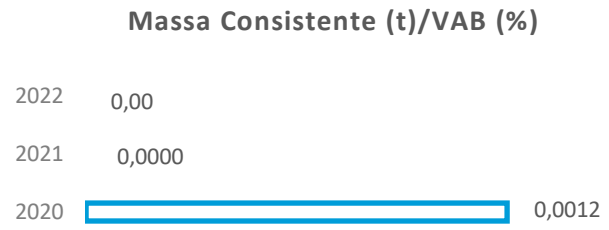
	2020	2021	2022
Acumuladores com chumbo (t)	0,00	0,03	0,06
Acumuladores com chumbo (t)/VAB(%)	0,00	0,0001	0,0002

As resinas de permuta iónica resultam da substituição de resinas na sala das baterias, sendo um resíduo de carácter pontual. Em 2022 não houve produção de resinas de permuta iónica.



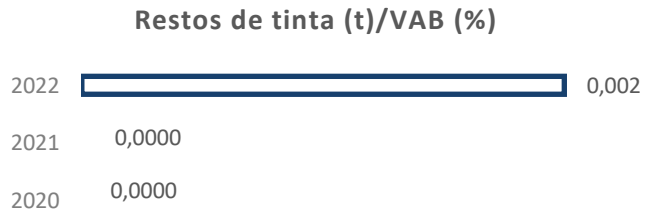
	2020	2021	2022
Resinas de permuta iónica (t)	0,00	0,00	0,00
Resinas de permuta iónica (t)/VAB(%)	0,00	0,00	0,00

Relativamente a outros resíduos perigosos, nomeadamente massa consistente, derivam de material obsoletos das linhas de produção, sendo um resíduo de carácter pontual. Em 2022, não houve produção desse tipo de resíduos, pelo que tendo em conta o VAB, em 2022 a sua produção manteve-se face a 2021.



	2020	2021	2022
Outros resíduos perigosos (massa consistente) (t)	0,26	0,00	0,00
Outros resíduos perigosos (massa consistente) (t)/VAB(%)	0,0012	0,00	0,00

Os restos de tinta derivaram de tintas obsoletas que estavam no armazém de produtos químicos, sendo um resíduo de carácter pontual. Em 2022 este resíduo foi considerado um aspeto ambiental significativo, visto que tendo em conta o VAB, teve um aumento de produção de 100% relativamente a 2021.



	2020	2021	2022
Restos de Tinta (t)	0,00	0,00	0,6
Restos de Tinta (t)/VAB(%)	0,00	0,00	0,002

UTILIZAÇÃO DOS SOLOS NO RESPEITANTE À BIODIVERSIDADE

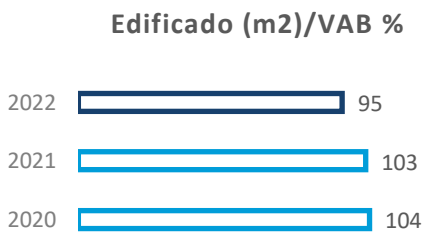
A Gestamp Cerveira está localizada numa zona industrial, de acordo com o classificado no PDM de Vila Nova de Cerveira. Na envolvente, existem outras indústrias pertencentes ao polo industrial e algumas habitações (fora da zona industrial) nas freguesias vizinhas.

Quanto à área construída, a Gestamp Cerveira possui licença de utilização desde 1997 (Licença nº 138/97), tendo sofrido uma atualização em 2018, devido ao aumento da área construída em 2017. À semelhança do ano anterior, em 2022, face a 2021, não houve alteração da área construída. Relativamente à utilização do solo no respeitante à biodiversidade, apresenta-se na tabela seguinte a área ocupada pela Gestamp Cerveira.

UTILIZAÇÃO DOS SOLOS NO RESPEITANTE À BIODIVERSIDADE	ÁREA (M^2)
Utilização total do solo	32.296 m^2
Área Construída	23.392 m^2
Superfície total de área confinada (túnel da sucata)	1067 m^2
Superfície total de zona orientada para a natureza, no local de atividade	8.904 m^2
Superfície total de zona orientada para a natureza, fora do local de atividade	0 m^2

* Zona orientada para a natureza – Na Gestamp Cerveira esta zona é ocupada por espaços verdes.
* Área confinada - local de acesso limitado ou restrito, que não possui ventilação natural favorável e que não foi concebida para uma ocupação contínua de trabalho, ou à existência de uma atmosfera deficiente em oxigénio.

Em 2022, face a 2021 a área construída manteve-se, estando neste momento com 23.392 m^2. No entanto, face ao VAB, houve uma diminuição de 8% relativamente ao ano anterior.



EMISSÕES ATMOSFÉRICAS

A Gestamp Cerveira possui 3 fontes fixas que atualmente estão autorizadas pela CCDR-N a serem monitorizadas em período trienal.

As últimas medições foram realizadas em 2020, devido ao término do período trienal.

Segundo as medições efetuadas pelo laboratório devidamente acreditado, apresentam-se os seguintes resultados:

			SOLDADURA NAVE 1 (chaminé 1)	SOLDADURA NAVE 2 (chaminé 2)	SOLDADURA NAVE 2 (chaminé 3)
Parâmetro	**VLE**	**Unidade medição**	**Resultado**		
COVT	200	mgC/Nm^3	17,3	14,1	15,7
Partículas	150	mg/Nm^3	1,4	8,0	13,5
Metais III (Cobre)	5	mg/Nm^3	0,003	0,011	0,018

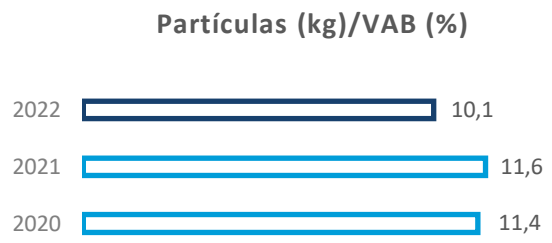
De seguida, apresentam-se de forma detalhada os valores da emissão de partículas provenientes das 3 fontes fixas existentes. Estas fontes estão associadas ao processo de soldadura por resistência e células de soldadura MIG/MAG.

Em 2019, foi legalizada uma fonte fixa, que se encontrava já há alguns anos nas instalações. No entanto, como o seu período de funcionamento era inferior a 500 horas anuais, não se realizava medições atmosféricas na referida chaminé até à data. Foram então realizadas 2 campanhas de emissões atmosféricas, apresentando os seguintes resultados.

CHAMINÉ "CHAMINÉ DA FERRAMENTARIA"							
Parâmetro	**Unidade medição**	**Resultados**		**LM mínimo**	**LM médio**	**LM máximo**	**Nota**
		1ª Medição	**2ª Medição**				
CO	Kg/h	8,0E-04	9,9E-04	1	5	100	Abaixo do LM Mínimo
NO_X	Kg/h	1,3E-03	1,6E-03	0,5	2	30	
SO_2	Kg/h	1,8E-02 ± 3,0E-03	5,1E-03 ± 1,1E-03	0,5	2	50	
COVT	KgC/h	8,2E-03 ± 1,5E-03	7,6E-03 ± 1,8E-03	1	2	30	
Partículas	Kg/h	2,1E-02 ± 4,3E-03	2,4E-04	0,1	0,2	5	
Metais III	Kg/h	1,9E-05 ± 4,5E-06	1,2E-05	0,005	0,025	n.f.	

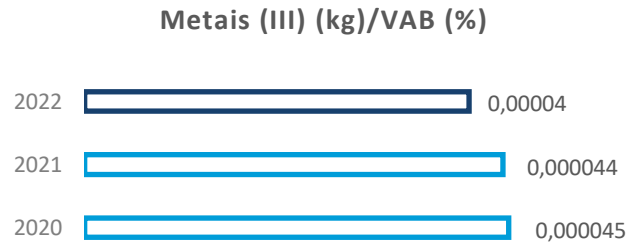
LM- Limiar mássico de acordo com o quadro 1, da parte 1, do anexo II, do Decreto-Lei n.º 39/2018, de 11 de junho.
n.f. – Valor não fixado, de acordo com o quadro 1, da parte 1, do anexo II, do Decreto-Lei n.º 39/2018, de 11 de junho.

A emissão de partículas é monitorizada de forma trienal, sendo que os resultados das emissões se encontram dentro dos VLE's permitidos. Em relação ao VAB, houve uma diminuição de 13% face a 2021. Em valores absolutos, houve uma diminuição de 5%.



	2020	2021	2022
Partículas (kg)	2559	2643	2507
Partículas (kg)/VAB	11,4	11,6	10,1

Relativamente à emissão de metais (III), em 2022 tendo em conta o VAB, houve uma diminuição de 8%, face a 2021.

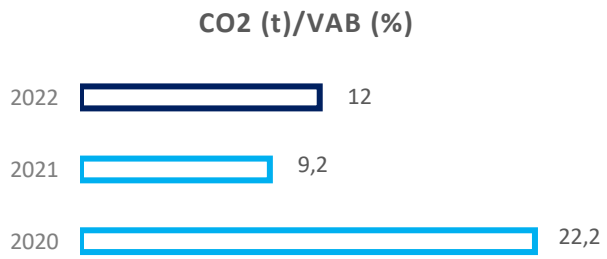


	2020	2021	2022
Metais Cobre (III) kg	0,010	0,010	0,01
Metais Cobre (III) kg/VAB	0,000045	0,000044	0,00004

No cálculo das emissões de CO_2 do Grupo Gestamp, segundo as normas estandardizadas do Greenhouse Gas Protocol, foram considerados dois grandes tipos de emissões, segundo a sua origem:

- **Emissões origem direta:** Provenientes das fontes de energia sobre as quais a empresa tem controlo. No caso da Gestamp Cerveira, estas são procedentes dos consumos energéticos (eletricidade, gases de soldadura, gasóleo e propano).
- **Emissões origem indireta:** Ocorrem de fontes cuja propriedade de controlo corresponde a outra organização.
- **Emissões associadas ao transporte (essencialmente de matérias-primas e produto final) e emissões associadas às viagens em nome da empresa.**

Em 2022, tendo em conta o VAB e a avaliação dos aspetos ambientais diretos, as emissões de CO_2 foram consideradas um aspeto ambiental significativo. Na Política Ambiental está referenciada num dos seus itens a necessidade de prevenir, controlar e minimizar os riscos de incidentes ambientais que a sua atividade possa gerar sobre o seu meio envolvente, prevenindo a poluição.



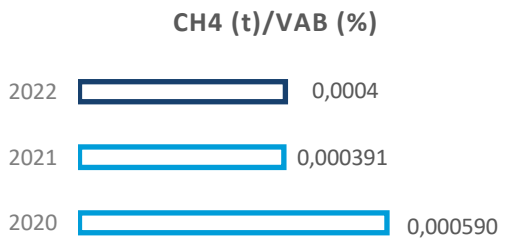
	2020	2021	2022
CO_2 t	4988	2100	2893
CO_2 t/VAB	22,2	9,2	12

Face a 2022, em 2021, as emissões de CO_2 da empresa aumentaram 27%, face ao VAB. Em valores absolutos, as emissões de CO_2 aumentaram 38%. Este aumento teve influência dos consumos energéticos e dos transportes de compras e vendas. As emissões de CO_2 são monitorizadas trimestralmente na plataforma do Grupo Gestamp.

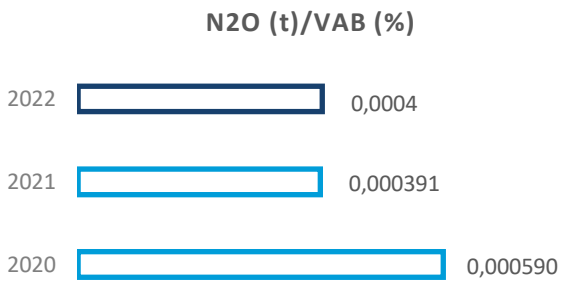
Em 2022, verificou-se de forma pontual, uma avaria em dois equipamentos. Dessas avarias, resultou libertação de gases para a atmosfera como pode ser verificado na tabela abaixo.

Tipo de Gás refrigerante	Tipo de equipamento	Quantidade de gás libertada para a atmosfera	Ton de CO_2 equivalente	Destino final
R-407C	Equipamento fixo de refrigeração	17 kg	30 tCO_2eq	Abate
R-422D	Ar condicionado/Bomba de calor	4,9 kg	14 tCO_2eq	Abate

As emissões CH_4 e N_2O advêm do consumo do gasóleo e gás Propano nas instalações. No que concerne às emissões de CH_4, face ao VAB, em 2022 houve um aumento de 1% relativamente a 2021, 10% em termos de valores absolutos. Idem relativamente às emissões de N_2O.



	2020	2021	2022
CH_4 t	0,132288	0,0889291	0,10
CH_4 t/VAB	0,000590	0,000391	0,0004



	2020	2021	2022
N_2O t	0,132288	0,0889291	0,10
N_2O t/VAB	0,000590	0,000391	0,0004

RUÍDO

A Gestamp Cerveira encontra-se situada numa zona industrial e Vila Nova de Cerveira ainda não tem Mapa de Ruído aprovado. A última medição de ruído ambiental foi realizada em 2019, por um laboratório acreditado. Nessa medição de ruido ambiental, foram analisados 2 pontos que se consideraram os mais sensíveis. É de referir que, em ambos os pontos avaliados, em alguns períodos, o critério de incomodidade não é aplicável, uma vez que o LAeq do ruído ambiente no exterior é igual ou inferior a 45 dB(A), de acordo com o Decreto-Lei nº 9/2007.

Em 2022 mantiveram-se os valores, sendo que atualmente, em 2023 está a decorrer uma campanha de avaliação de ruído ambiental. Os resultados desta campanha serão apresentados na próxima DA.

Critério de incomodidade[1]			
Ponto 1	Período	Resultado	VLE
	Diurno	2	5
	Entardecer	2	4
	Noturno	n.a. dB(A)	-
Ponto 2	Período	Resultado	VLE
	Diurno	3	5
	Entardecer	4	4
	Noturno	n.a. dB(A)	-
Valor limite de exposição máxima[2]			
Ponto 1	Período	Resultado	VLE
	Diurno	51	65
	Noturno	44	55
Ponto 2	Período	Resultado	VLE
	Diurno	52	65
	Noturno	44	55

[1] Valor limite critério incomodidade:

- Diurno = 5 dB(A);
- Entardecer = 4 dB(A);
- Noturno = 3 dB(A).

[2] Valor limite de exposição máxima:

- Diurno zonas não classificadas = 63 dB(A); Noturno zonas não classificadas = 53 dB(A); Diurno zonas sensíveis = 55 dB(A);
- Noturno zonas sensíveis = 45 dB(A);
- Diurno zonas mistas = 65 dB(A);
- Noturno zonas mistas = 55 dB(A).

PARTES INTERESSADAS

A Gestamp Cerveira reconhece como partes interessadas os seus clientes, fornecedores de matérias-primas e serviços de transporte, fornecedores de serviços nas instalações, subcontratados, o grupo Gestamp, a sociedade e a vizinhança, o governo e a administração pública, os parceiros tecnológicos, os utilizadores finais dos seus produtos e os seus colaboradores.

A participação ativa dos colaboradores constitui uma força motriz, para uma melhoria ambiental contínua e um recurso fundamental para melhorar o seu desempenho ambiental.

São inúmeros os instrumentos ou ferramentas de gestão utilizados pela Gestamp Cerveira para assegurar a participação e informação sistemática dos colaboradores no âmbito do Sistema de Gestão Ambiental:

- Publicação anual da revista "Gestamp Cerveira em foco", que é distribuída por todos os colaboradores da empresa;
- Publicação anual da Declaração Ambiental da Gestamp Cerveira, que é divulgada a todos os colaboradores da empresa;
- Divulgação de informação ambiental em avisos nos ecrãs da área de lazer e painéis de comunicação;
- Dinamização do sistema de propostas de melhoria "Ideias de todos para todos", incentivando a participação dos colaboradores na melhoria contínua da organização;
- Cumprimento das normas internas de Segurança e Ambiente;
- Comemoração do dia Mundial do Ambiente na empresa, de forma a consciencializar os colaboradores para as questões ambientais mais atuais;
- Formação ambiental a todos os colaboradores.

COMUNIDADE LOCAL, VISITAS E PÚBLICO GERAL

A Gestamp Cerveira mantém ao longo dos anos uma postura de abertura à comunidade em relação às suas práticas ambientais, fazendo por manter uma boa relação e de entre ajuda com as outras empresas do polo industrial, escolas, associações e outros organismos da localidade, estando sempre disponível para prestar algum esclarecimento relativamente à sua gestão ambiental.

A Gestamp Cerveira também é sensível a questões sociais e em 2022, à semelhança do ano anterior, de forma a ajudar uma criança da região que sofre de paralisia cerebral e, portanto, com necessidades especiais, a empresa dispôs de um local onde pudesse ser realizada uma angariação de tampinhas plásticas. Esta ação, teve como objetivo angariar fundos, de forma a suportar custos dos tratamentos contínuos que a criança necessita para ter uma melhor qualidade de vida.

DIVULGAÇÃO DA DECLARAÇÃO AMBIENTAL

A Declaração Ambiental tem sido um meio de divulgação das boas-práticas ambientais, sendo enviada anualmente para várias entidades locais, nomeadamente Câmara e Serviços Municipalizados, Junta de Freguesia, Entidades Governamentais Locais, Bombeiros Voluntários, Estabelecimentos de Ensino, Empresas Vizinhas e Associações Industriais.

Em 2022, a Declaração Ambiental relativa ao ano de 2021 foi divulgada por e-mail aos seguintes destinatários:

- Proteção Civil de V. N. Cerveira
- Câmara Municipal de V. N. Cerveira
- SEPNA Valença
- ZF
- Lusitânia Antolin Cerveira
- Centro de Apoio às Empresas de Vila Nova de Cerveira
- Comunidade Intermunicipal do Alto Minho
- Lusoscrap
- Proprocess
- Starfisher/Grupo Beneteau
- CNor
- Abressa
- Serralharia Ferrocornes
- Kaleido
- Centroxogo
- Pralisa
- João Pires – Transportes
- Junta de freguesia de Campos e Vila Meã
- Colaboradores da Gestamp Cerveira
- Bombeiros Voluntários de Vila Nova de Cerveira

A Declaração Ambiental de 2022, encontra-se também disponível para o público em geral em https://emas.apambiente.pt/.

Desde 2021, tendo em conta uma oportunidade de melhoria, no âmbito da divulgação da Declaração Ambiental, o Serviço de Ambiente colocou na sua assinatura de e-mail uma ligação direta ao documento "Declaração Ambiental Gestamp Cerveira". Desta forma, todos os destinatários têm acesso direto ao documento referido. Outra melhoria que consta na divulgação da declaração ambiental, foi a criação de um Código QR da declaração ambiental 2021, de forma a que as partes interessadas possam ter acesso à mesma através de dispositivos móveis.

OBJETIVOS E AÇÕES AMBIENTAIS PARA 2023

Os objetivos e metas ambientais são determinados assegurando a sua consistência com a Política Ambiental, requisitos legais e outros requisitos, aspetos ambientais significativos, requisitos dos clientes e partes interessadas, tendo também em consideração as opções tecnológicas, financeiras e operacionais da empresa.

Para o ano de 2023, foram definidos os seguintes objetivos e ações que deverão ser desenvolvidas e monitorizadas ao longo do ano.

Objetivo 1	ASP	Indicador
Melhoria do rendimento da iluminação interior e exterior	Consumo de energia	Eletricidade (MWh); Energia (MWh/VAB); Custos (€)

Ações Propostas	
A1	Divulgar o Relatório de Auditoria Energética (P201154) de Abril 2021 ao departamento de Manutenção, de forma a agirem em conformidade com os requisitos descritos no mesmo
A2	Trocar as luminárias nos postos de trabalho
A3	Colocação de luminárias no exterior
A4	Divulgação de boas-práticas de consumos energéticos para todos os colaboradores na empresa

Objetivo 2	ASP	Indicador
Formação ambiental contínua a todos os colaboradores da empresa (em sala e *in situ*)	Todos	Todos

Ações Propostas	
A1	Planear os conteúdos para realizar a formação ambiental contínua (separação de resíduos, Tratamento fitossanitário de embalagens de madeira, acondicionamento e utilização de produtos químicos, organização do parque de resíduos, aplicação dos procedimentos de Sistema de Gestão Ambiental no chão de fábrica, acompanhamento das tarefas diárias do coordenador de ambiente)
A2	Agendar as sessões de formação com os recursos humanos. Tendo em consideração a quantidade de colaboradores que estejam na empresa , é possível que estas formações sejam ministradas por um período superior um ano
A3	Dar a formação aos colaboradores, de forma gradual durante o ano de 2023
A4	Colocar informação e avisos sobre as várias temáticas ambientais no painel de informações da área de lazer e ecrãs, de forma a sensibilizar todos os colaboradores e empresas externas presentes nas instalações

OBJETIVOS E AÇÕES AMBIENTAIS PARA 2023

Objetivo 3	ASP	Indicador
Redução em 5% da produção do resíduo de água oleosa	Produção de resíduos perigosos	Produção de água oleosa (ton); Custos (€) de gestão de água oleosa

Ações Propostas	
A1	Realizar um estudo de viabilidade para a alteração do equipamento de tratamento de águas oleosas atualmente presente nas instalações
A2	Realizar um estudo de viabilidade para a alteração do separador de hidrocarbonetos atualmente presente nas instalações
A3	Realizar o acompanhamento mensal da produção de água oleosa nas instalações, bem como o acompanhamento dos seus custos
A4	Adquirir equipamentos novos (sistema de tratamento de água oleosa e separador de hidrocarbonetos) para substituição dos atuais. Periodicidade > a 1 ano
A5	Acompanhamento mensal da evolução de produção de água oleosa (ton). (Para ter 100% de execução do objetivo, será necessário reduzir no mínimo 5% do resíduo de água oleosa)

Objetivo 4	ASP	Indicador
Melhoria do rendimento da iluminação localizada nas prensas	Consumo de energia	Eletricidade (MWh); Energia (MWh/VAB); Custos (€)

Ações Propostas	
A1	Divulgar o Relatório de Auditoria Energética (P201154) de Abril 2021 ao departamento de Manutenção, de forma a agirem em conformidade com os requisitos descritos no mesmo
A2	Aquisição das luminárias e equipamentos necessários para realizar as alterações de iluminação
A3	Colocação da iluminação nas máquinas e postos de trabalho referenciados no relatório de Auditoria Energética (P201154) de Abril 2021
A4	Divulgação de boas-práticas de consumos energéticos para todos os colaboradores na empresa

Objetivo 5	ASP	Indicador
Colocação de painéis fotovoltaicos para uma Unidade de Produção de Autoconsumo (UPAC) nas instalações da Gestamp Cerveira	Consumo de energia	Eletricidade (MWh); Energia (MWh/VAB); Custos (€)

Ações Propostas	
A1	Estudo de implementação de uma UPAC nas instalações da Gestamp Cerveira, para produção de energia elétrica através da tecnologia fotovoltaica
A2	Escolha do estudo/contrato mais favorável às necessidades e realidade de consumos energéticos das instalações
A3	Instalação dos painéis fotovoltaicos nas instalações da Gestamp Cerveira
A4	Divulgação de informação/sensibilização aos colaboradores da empresa

Objetivo 6	ASP	Indicador
Instalação de sistema de gestão de energia para monitorização dos consumos energéticos	Consumo de energia	Eletricidade (MWh); Energia (MWh/VAB); Custos (€)

Ações Propostas	
A1	Divulgar o Relatório de Auditoria Energética (P201154) de Abril 2021 ao departamento de Manutenção, de forma a agirem em conformidade com os requisitos descritos no mesmo
A2	Estudo, orçamentação e viabilidade de equipamentos de sistemas de monitorização de energia a implementar nas instalações
A3	Aquisição do sistema de gestão de energia
A4	Colocação do sistema de gestão de energia nos equipamentos das instalações a monitorizar (TR1, TR3, TR4, TR5, QS015, QS070, QS096, QS100, Extração de fumos, Compressores e Chillers)
A5	Divulgação de boas-práticas de consumos energéticos e vantagens dos sistemas de gestão de energia, para todos os colaboradores na empresa

GLOSSÁRIO

ADAM – Águas do Alto Minho

APA – Agência Portuguesa do Ambiente

APSEI – Associação Portuguesa de Segurança

ARCE – Acordo de Racionalização de Energia

CAE – Classificação portuguesa de atividade económica

CCDR-N – Comissão de Coordenação e de Desenvolvimento Regional do Norte

CE – Comunidade Europeia

CENTERN – Centro Tecnológico para Indústria Térmica, Energia e Ambiente

CERTIF – Associação para a certificação

CIE – Consumidora intensiva de energia

CLP - *Classification, labelling and packaging of substances and mixtures*

CO_2 – Dióxido de carbono

COVT– Compostos orgânicos voláteis totais

DA – Declaração Ambiental

DGEG – Direção Geral de Geologia e Energia

DRS – Documentos de referência setoriais

e-GAR – Guia eletrónica de acompanhamento de resíduos

EMAS – Sistema Comunitário de Ecogestão e Auditoria

GEE – Gás fluorado com efeito de estufa

GM – General Motors

LER – Lista europeia de resíduos

MAG – *Metal active gas*

MIG – *Metal inert gas*

MIRR – Mapa Integrado de Registo de Resíduos

MPGA – Melhores práticas de gestão ambiental

MTR – Movimento transfronteiriço de resíduos

NACE – Nomenclatura geral de atividades económicas

ODS – *Ozone depleting substance* (substancia depletora da camada do ozono)

PCB – *Polychlorinated Biphenyls*

PDCA - *Plan - Do - Check - Act*

PDM – Plano Diretor Municipal

PGA – Programa de Gestão Ambiental

PSA – *Peugeot Citroen* (holding)

RCD – Resíduos de construção e demolição

REACH – *Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals*

REEE – Resíduos de equipamentos elétricos e eletrónicos

RIA – Rede de Incêndio Armada

RNP – Resíduos não perigosos

RP – Resíduos perigosos

RSU – Resíduos sólidos urbanos

SAP – Sistemas Aplicativos e Produtos para Processamento de Dados (sistema integrado de gestão empresarial)

SGA – Sistema de Gestão Ambiental

SGCIE – Sistema de Gestão dos Consumos Intensivos de Energia

SILIAMB – Sistema Integrado de Licenciamento Ambiental

SOGILUB – Sociedade de Gestão Integrada de Óleos Lubrificantes Usados

SPV – Sociedade Ponto Verde

tep – tonelada equivalente de petróleo

VAB – Valor Acrescentado Bruto

VLE – Valor limite de emissão

VW – Volkswagen

DECLARAÇÃO DO VERIFICADOR

AENOR

DECLARAÇÃO DO VERIFICADOR AMBIENTAL SOBRE AS ACTIVIDADES DE VERIFICAÇÃO E VALIDAÇÃO

A AENOR INTERNACIONAL S.A.U. com o número de registo de verificador ambiental EMAS nº ES-V-0001, acreditado ou autorizado para o âmbito **"Produção de peças por estampagem metálica, montagem e soldadura de conjuntos metálicos, para veículos de passageiros, veículos comerciais ligeiros e veículos industriais."** (NACE Rev.2 **29.32**), declara ter verificado se(o) local(is) de actividade ou toda a organização, tal como indicada na declaração ambiental/na declaração ambiental actualizada (*), da organização **GESTAMP CERVEIRA, LDA.** com o número de registo PT-000060

cumpre todos os requisitos do Regulamento (CE)nº 1221/2009 do Parlamento Europeu e do Concelho, de 25 de Novembro de 2009, alterado pelo Regulamento (UE) 2017/1505, de 28 de agosto e pelo Regulamento (UE) 2018/2026, de 19 de dezembro que permite a participação voluntária de organizações num sistema comunitário de gestão e auditoría ambiental (EMAS).

Assinando a presente declaração, declaro que:

- a verificação e validação foram realizadas no pleno respeito dos requisitos do Regulamento (CE) nº 1221/2009 na sua actual redação;
- o resultado da verificação e validação confirma que não existem indícios de não cumprimento dos requisitos legais aplicáveis em matéria de ambiente;
- os dados e informações contidos na declaração ambiental/na declaração ambiental actualizada (*) da organização/do local de actividade (*) reflectem uma imagem fiável, credível e correcta de toda as actividades (*) das organizações/dos locais de actividade, no âmbito mencionado na declaração ambiental.

O presente documento não é equivalente ao registo EMAS. O registo EMAS só pode ser concedido por um organismo competente ao abrigo do Regulamento (CE) nº 1221/2009 na sua actual redação. O presente documento não deve ser utilizado como documento autónomo de comunicação ao público.

Feito em Madrid, em 3/maio/ 2023

Assinatura

Rafael GARCÍA MEIRO
Director Geral